

Газовый конденсационный котел
Мощность 66- 133 кВт

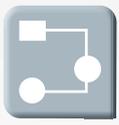
elco

heating
solutions

THISION[®] L ECO

Вершина инженерной мысли





THISION® L ECO – Лучший выбор

Максимальная адаптивность

THISION® L ECO сочетает высокий уровень инновационных технологий с высококачественными компонентами. Разработанный для применения в сложных условиях THISION® L ECO обеспечивает максимальную долговечность и эффективность на протяжении всего срока службы.



Встроенный обратный клапан дымоудаления

Стандартно установленный обратный клапан позволяет легко подключать системы дымоудаления, без потери остаточного напора вентилятора.



Полноценное внешнее управление

Система управления зданием может осуществлять управление котлами по шине с протоколом OpenTherm, а также со следующими вариантами подключения: Вкл/Выкл или 0-10В.



Широкие возможности управления каскадом

Встроенный каскадный контроллер обеспечивает быструю и простую оптимизацию системы, плановую ротацию ведущего котла, а также программирование и возможность полной диагностики.



Варианты дымоудаления

Коаксиальное подключение входит в стандартную поставку. Возможен переход на раздельное дымоудаление.



Подключите и используйте

Котлы и вспомогательное оборудование сконструированы для быстрого монтажа, а также простой настройки котлов и функций каскада.



Конструктор каскада

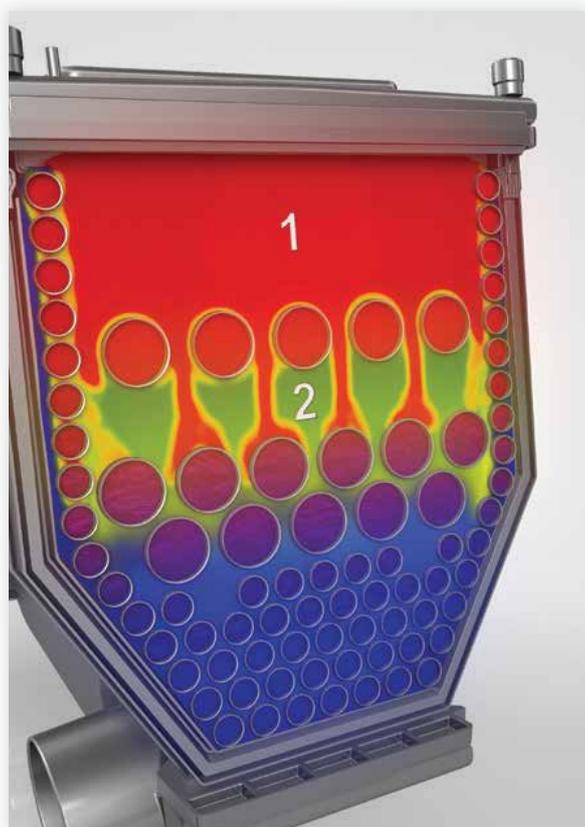
Готовые комплекты для установки до 8 котлов "в линию" или "спина к спине" суммарной мощностью до 960 кВт.



THISION® L ECO – Продолжительная максимальная эффективность

Предназначен для удовлетворения всех потребностей пользователя

THISION® L ECO создан с использованием новейших высокопроизводительных технологий, позволяющих уменьшить выбросы в атмосферу, и состоит из тщательно разработанных компонентов для обеспечения максимальной эффективности в течение всего жизненного цикла котла. Это позволяет значительно сократить затраты на эксплуатацию.



Высокоэффективное горение

Уникальный теплообменник шестиугольной формы, в сочетании со встроенной горелкой, обеспечивает максимальную эффективность горения с минимальным уровнем выбросов NOx и CO.

Двухступенчатое сгорание:

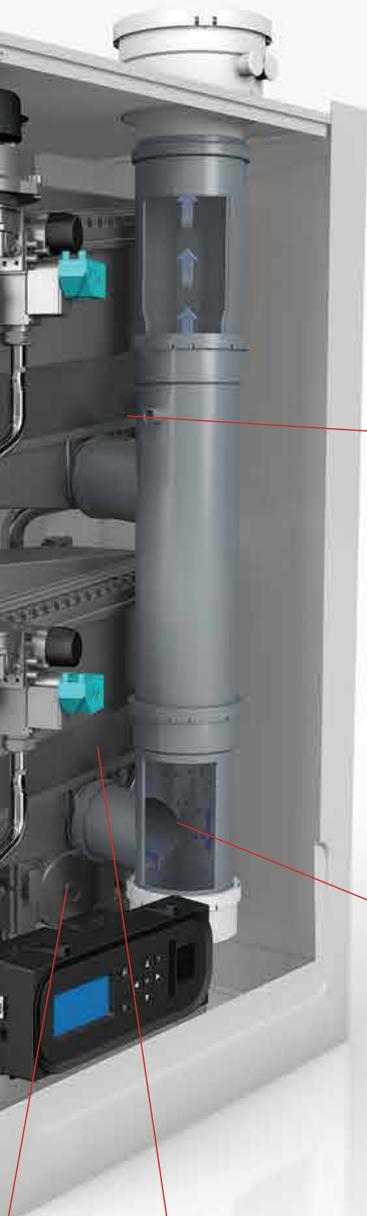
- 1.** Быстрое охлаждение дымовых газов до 1000 °C для уменьшения выбросов NOx.
- 2.** Дымовые газы длительно находятся при повышенной температуре для эффективного окисления CO до CO₂.



Низкое энергопотребление

Встроенный модулируемый насос для каждого теплообменника и системы энергоменеджмента помогает получить КПД до 110% с минимальным потреблением энергии.

ый срок службы при



Эффективная теплопередача

Специально разработанные гидравлические коллекторы теплообменников обеспечивают турбулизацию потоков воды для максимальной теплопередачи, при сохранении минимально возможного гидравлического сопротивления.



Принцип максимальной эффективности

Быстрый сток конденсата за счет наклонного расположения теплообменника при любых режимах эксплуатации обеспечивает стабильно высокий уровень теплосъема.



Теплообменник из высоколегированной стали

Высокое качество материалов гарантируют максимальную эффективность на всем сроке эксплуатации котла, а также минимальное техническое обслуживание.

Надежный и прочный

Специально разработанные гладкие трубы обеспечивают улучшенную теплопередачу и обеспечивают самоочистку котла.

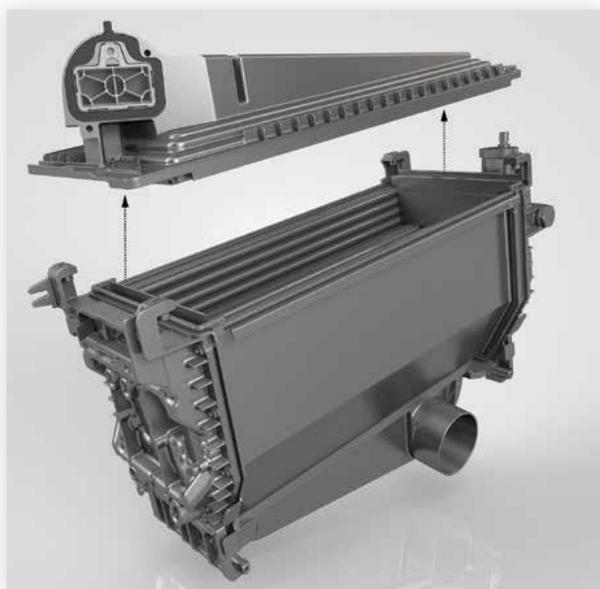


Простота обслуживания и эксплуатации



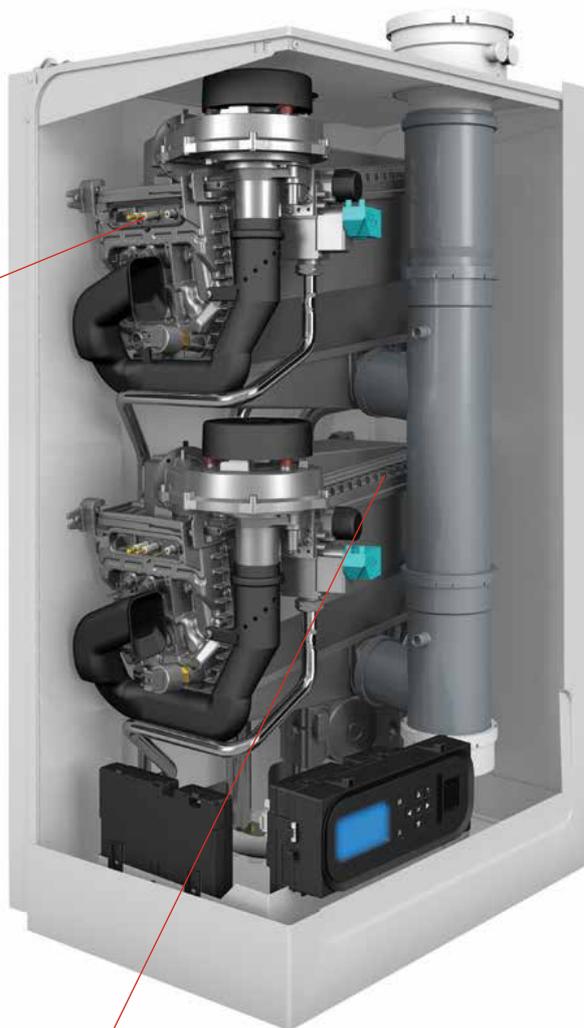
Быстрое обслуживание

Специально разработанная конструкция обеспечивает легкий доступ к внутренним компонентам котла для быстрого и удобного обслуживания. Крепление элементов позволяет производить их замену без инструментов по принципу "повернуть и нажать", что делает простые задачи еще и быстрыми.



Интеллектуальная конструкция

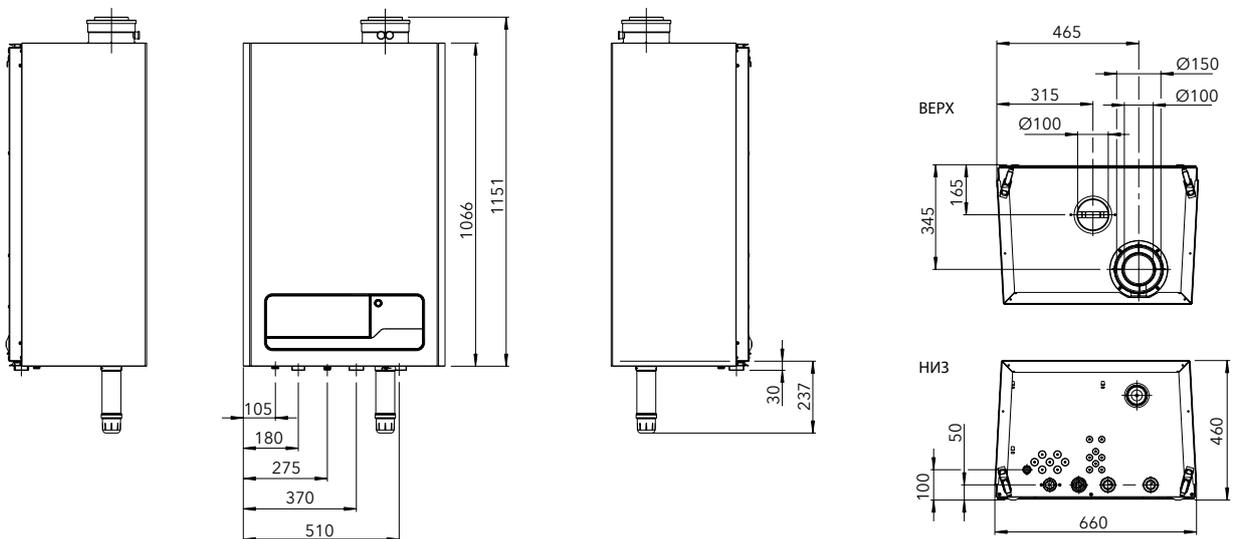
Горелки могут быть легко извлечены из котла, обеспечивая доступ к внутренним частям теплообменника для быстрой и эффективной очистки, что значительно сокращает время обслуживания.





Технические данные

THISION® L ECO		70	100	120
CE Certificate		CE0063CM3648		
Номинальная тепловая мощность - макс. 80/60°C	кВт	60.1	95.0	120.0
Номинальная тепловая мощность - мин. 80/60°C	кВт	8.8	14.8	17.6
Номинальная тепловая мощность - макс. 40/30°C	кВт	65.5	105.2	132.6
Номинальная тепловая мощность - мин. 40/30°C	кВт	9.9	16.6	19.6
Эффективная тепловая мощность - макс.	кВт	61.8	97.3	123.0
Эффективная тепловая мощность - мин.	кВт	9.0	15.2	18.0
Годовая эффективность (40/30°C)	%	109.4	113.9	111.9
Потери при простое (Тводы = 70°C)	%	0.18	0.12	0.09
Годовая эмиссия CO	мг/кВт*ч	33	34	38
Годовая эмиссия NOx	мг/кВт*ч	34	35	36
Температура дымовых газов - 80/60°C макс.	°C	76	74	76
Температура дымовых газов - 40/30°C макс.	°C	50	48	50
Макс. допустимое сопротивление дымохода	Па	175	195	195
Макс. колич. конденсата (40/30°C, 20°C температура окруж. среды, газ G20)	л/ч	5.1	10.1	12.4
Объем котла	л	7.0	12.0	15.0
Гидравлическое сопротивление при Т 20°C	кПа	16	16	15
Давление воды макс./мин.	бар	4/0.7		
Максимальная рабочая температура	°C	85		
Электропитание	-	230В/50Гц		
Потребляемая мощность котла без насоса макс/мин	Вт	74/39	115/77	148/78
Габариты				
Вес пустого	кг	54	72	76
Уровень шума	дБ(А)	51	52	53
Подключения дымовых газов/воздуха	мм	100		
Подключение воды	-	R1 1/2"		
Подключение газа	-	R1 1/4"		





Партнер, на которого МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ

Как профессионал, Вы всегда можете рассчитывать на экспертную поддержку ELCO: от проектирования до обслуживания и ремонта. Наши специалисты готовы помочь с установкой котла, вводом в эксплуатацию, предлагая свой опыт и помощь, когда вам это необходимо.



Ввод в эксплуатацию

Наши специалисты всегда помогут с вводом в эксплуатацию котла ЭЛКО, чтобы обеспечить высокое качество сервисного обслуживания.



Первоклассный сервис

Наши технические специалисты готовы помочь Вам с ремонтом, обслуживанием, определением и устранением неисправностей.



Обучение и сертификация сервисных специалистов

Наши сервисные специалисты ЭЛКО подготовлены и полностью оснащены необходимыми инструментами оборудованием для обеспечения квалифицированного обслуживания котельных по самым высоким стандартам.

Больше информации



www.elco.net

elco heating solutions