

Технические характеристики

TRIGON XXL SE 650 - SE 1200

		SE 650	SE 750	SE 850	SE 1000	SE 1100	SE 1200	
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	650/164	726/183	849/213	961/242	1073/270	1184/298	
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	657/183	733/204	858/238	971/270	1084/301	1196/332	
Номинальная тепловая мощность на входе Hi макс./мин.	кВт	702/176	784/196	917/229	1038/260	1159/290	1279/320	
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%	92,6						
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%	93,5						
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%	103,3						
Потери при простое (50°C)	%	0,1						
Макс. объем конденсата	л/ч	3,2	3,6	4,2	4,8	5,3	5,9	
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	64,4/16,1	71,9/18	84,1/21	95,2/23,9	106,3/26,6	117,3/29,4	
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)	м³/ч	84,2/21,1	94/23,5	110/27,5	124,5/31,2	139/34,8	153,4/38,4	
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	54,8/13,8	61,3/15,3	71,6/17,9	81,1/20,3	90,5/22,7	99,9/25	
Давление газа G20	мбар	20		35				
Давление газа G25	мбар	25		35				
Давление сжиженного газа G31	мбар	30	30	50	50	50	50	
Максимальное давление газа	мбар	100						
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C	182/66						
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C	167/65						
Количество дымовых газов макс./мин.	м³/ч	1438/286	1606/318	1878/372	2126/422	2374/471	2619/519	
Уровень CO ₂ главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/9,3						
Уровень CO ₂ главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,0						
Уровень CO ₂ запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/10,2						
Уровень CO ₂ запальная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,2						
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч	45/16						
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч	7 / 3						
Макс. допустимое сопротивление дым. газов	Па	150						
Объем воды	л	50	53	70	75	80	85	
Макс./мин. давление воды	бар	8/1,5						
Макс. ΔT	К	20						
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C	100						
Максимальная рабочая температура	°C	90						
Номинальный расход воды при ΔT = 20 К	м³/ч	28	31	36	41	46	51	
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	46	53	36	43	50	58	
Электрическое подключение	В	400						
Частота	Гц	50						
Предохранитель	А	16						
Потребляемая мощность	Вт	900	900	1270	1270	1270	1270	
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт	14						
Масса без воды	кг	770	844	958	1084	1221	1369	
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(А)	72,7						
Минимальный ток ионизации	µА	0,52						
Значение pH конденсата	-	3,2						
Код сертификации CE	-	0063CR3158						
Подключение воды	-	DN65 PN16			DN80 PN16			
Подключение газа	-	R2"				DN65 PN16		
Подключение дымохода	мм	300	350		400			
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	мм	250		355				
Подключение слива конденсата	мм	40						

Технические характеристики

TRIGON XXL SE 1300 - SE 1900

		SE 1300	SE 1500	SE 1700	SE 1900
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	1296/326	1481/373	1666/419	1851/466
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	1309/363	1496/415	1684/467	1871/519
Номинальная тепловая мощность на входе Hi макс./мин.	кВт	1400/350	1600/400	1800/450	2000/500
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%	92,6			
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%	93,5			
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%	103,3			
Потери при простое (50°C)	%	0,1			
Макс. объем конденсата	л/ч	6,4	7,4	8,3	9,2
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	128,4/32,1	146,8/36,7	165,1/41,3	183,5/45,9
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)	м³/ч	167,9/42	191,8/48	215,8/54	239,8/60
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	109,4/27,3	125/31,3	140,6/35,2	156,3/39,1
Давление газа G20	мбар	50			
Давление газа G25	мбар	50			
Давление сжиженного газа G31	мбар	50	50	50	50
Максимальное давление газа	мбар	100			
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C	182/66			
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C	167/65			
Количество дымовых газов макс./мин.	м³/ч	2867/568	3277/649	3686/730	4096/811
Уровень CO ₂ главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/9,3			
Уровень CO ₂ главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,0			
Уровень CO ₂ запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/10,2			
Уровень CO ₂ запальная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,2			
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч	45/16			
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч	7 / 3			
Макс. допустимое сопротивление дым. газов	Па	150			
Объем воды	л	97	109	116	123
Макс./мин. давление воды	бар	8/1,5			
Макс. ΔT	К	20			
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C	100			
Максимальная рабочая температура	°C	90			
Номинальный расход воды при ΔT = 20 К	м³/ч	56	64	72	80
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	91	60	130	165
Электрическое подключение	В	400			
Частота	Гц	50			
Предохранитель	А	16			
Потребляемая мощность	Вт	2330	2330	2770	2770
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт	14			
Масса без воды	кг	1380	1740	1899	1991
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(А)	72,7			
Минимальный ток ионизации	µА	0,52			
Значение pH конденсата	-	3,2			
Код сертификации CE	-	0063CR3158			
Подключение воды	-	DN80 PN16			
Подключение газа	-	DN65 PN16		DN80 PN16	
Подключение дымохода	мм	450		500	
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	мм	450			
Подключение слива конденсата	мм	40			

Технические характеристики

TRIGON XXL ECO 650 - ECO 1050

		ECO 650	ECO 750	ECO 850	ECO 950	ECO 1050
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	615/175	719/204	814/231	909/258	1003/285
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	625/195	732/227	828/257	925/287	1021/318
Номинальная тепловая мощность на входе Hi макс./мин.	кВт	653/187	764/218	865/247	966/276	1066/305
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%	94,1				
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%	95,8				
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%	103,7				
Потери при простое (50°C)	%	0,1				
Макс. объем конденсата	л/ч	7,8	9,1	10,3	11,5	12,7
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	59,9/17,2	70,1/20	79,4/22,7	88,6/25,3	97,8/28
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)	м³/ч	78,3/22,4	91,6/26,1	103,7/29,6	115,8/33,1	127,8/36,6
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	51/14,6	59,7/17	67,6/19,3	75,5/21,6	83,3/23,8
Давление газа G20	мбар	20				
Давление газа G25	мбар	25				
Давление сжиженного газа G31	мбар	30	30	30	30	30
Максимальное давление газа	мбар	100				
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C	153/65				
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C	134/64				
Количество дымовых газов макс./мин.*	м³/ч	1252/303	1465/353	1659/400	1852/447	2044/493
Уровень CO ₂ главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/9,3				
Уровень CO ₂ главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,0				
Уровень CO ₂ запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/10,2				
Уровень CO ₂ запальная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,2				
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч	37/15				
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч	4 / 3				
Макс. допустимое сопротивление дым. газов	Па	150				
Объем воды	л	53	70	75	80	85
Макс./мин. давление воды	бар	8/1,5				
Макс. ΔT	К	30				
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C	100				
Максимальная рабочая температура	°C	90				
Номинальный расход воды при ΔT = 20 К	м³/ч	26	31	35	39	43
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	37	25	30	35	40
Электрическое подключение	В	400				
Частота	Гц	50				
Предохранитель	А	16				
Потребляемая мощность	Вт	900		1270		
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт	14				
Масса без воды	кг	844	958	1084	1221	1369
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(А)	68,7				
Минимальный ток ионизации	µА	0,52				
Значение pH конденсата	-	3,2				
Код сертификации CE	-	0063CR3158				
Подключение воды	-	DN65 PN16	DN80 PN16			
Подключение газа	-	R2"			DN65 PN16	
Подключение дымохода	мм	350		400		
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	мм	355				
Подключение слива конденсата	мм	40				

Технические характеристики

TRIGON XXL ECO 1150 - ECO 1600

		ECO 1150	ECO 1300	ECO 1450	ECO 1600
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	1097/311	1255/356	1411/400	1568/445
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	1117/347	1277/397	1436/446	1596/496
Номинальная тепловая мощность на входе Hi макс./мин.	кВт	1166/333	1333/381	1499/428	1666/476
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%	94,1			
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%	95,8			
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%	103,7			
Потери при простое (50°C)	%	0,1			
Макс. объем конденсата	л/ч	13,9	15,9	17,9	19,9
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	107/30,6	122,3/35	137,5/39,3	152,8/43,7
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)	м³/ч	139,8/39,9	159,8/45,7	179,7/51,3	199,8/57,1
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	91,1/26	104,1/29,8	117,1/33,4	130,2/37,2
Давление газа G20	мбар	35			
Давление газа G25	мбар	35			
Давление сжиженного газа G31	мбар	50	50	50	50
Максимальное давление газа	мбар	100			
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C	153/65			
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C	134/64			
Количество дымовых газов макс./мин.*	м³/ч	2236/539	2556/616	2874/692	3194/770
Уровень CO ₂ , главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/9,3			
Уровень CO ₂ , главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,0			
Уровень CO ₂ , запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/10,2			
Уровень CO ₂ , запальная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,2			
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч	37/15			
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч	4 / 3			
Макс. допустимое сопротивление дым. газов	Па	150			
Объем воды	л	97	109	116	123
Макс./мин. давление воды	бар	8/1,5			
Макс. ΔT	К	30			
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C	100			
Максимальная рабочая температура	°C	90			
Номинальный расход воды при ΔT = 20 К	м³/ч	47	54	61	67
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	60	72	93	114
Электрическое подключение	В	400			
Частота	Гц	50			
Предохранитель	А	16			
Потребляемая мощность	Вт	2330		2770	
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт	14			
Масса без воды	кг	1380	1740	1899	1991
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(А)	68,7			
Минимальный ток ионизации	µА	0,52			
Значение pH конденсата	-	3,2			
Код сертификации CE	-	0063CR3158			
Подключение воды	-	DN80 PN16			
Подключение газа	-	DN65 PN16		DN80 PN16	
Подключение дымохода	мм	450		500	
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	мм	450			
Подключение слива конденсата	мм	40			

Технические характеристики

TRIGON XXL EVO 700 - EVO 1100

		EVO 700	EVO 800	EVO 900	EVO 1000	EVO 1100
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	639/182	747/212	846/241	945/269	1043/297
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	682/205	798/239	904/271	1009/303	1114/334
Номинальная тепловая мощность на входе Hi макс./мин.	кВт	653/187	764/218	865/247	966/276	1066/305
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%	97,8				
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%	104,5				
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%	109,1				
Потери при простое (50°C)	%	0,1				
Макс. объем конденсата	л/ч	42,4	49,6	56,1	62,7	69,1
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	59,9/17,2	70,1/20	79,4/22,7	88,6/25,3	97,8/28
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)*	м³/ч	78,3/22,4	91,6/26,1	103,7/29,6	115,8/33,1	127,8/36,6
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	51/14,6	59,7/17	67,6/19,3	75,5/21,6	83,3/23,8
Давление газа G20	мбар	20				
Давление газа G25	мбар	25				
Давление сжиженного газа G31	мбар	30	30	30	30	30
Максимальное давление газа	мбар	100				
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C	69/59				
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C	51/32				
Количество дымовых газов макс./мин.	м³/ч	1005/297	1176/346	1332/393	1487/439	1641/485
Уровень CO ₂ главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/9,3				
Уровень CO ₂ главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,0				
Уровень CO ₂ запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/10,2				
Уровень CO ₂ запальная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,2				
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч	37/15				
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч	4 / 2				
Макс. допустимое сопротивление дым. газов	Па	150				
Объем воды	л	73	97	104	110	117
Макс./мин. давление воды	бар	8/1,5				
Макс. ΔT	К	30				
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C	100				
Максимальная рабочая температура	°C	90				
Номинальный расход воды при ΔT = 20 К	м³/ч	27	32	36	41	45
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	56	38	45	53	60
Электрическое подключение	В	400				
Частота	Гц	50				
Предохранитель	A	16				
Потребляемая мощность	Вт	900		1270		
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт	14				
Масса без воды	кг	1136	1328	1468	1634	1800
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(A)	68,7				
Минимальный ток ионизации	µA	0,52				
Значение pH конденсата	-	3,2				
Код сертификации CE	-	0063CR3158				
Подключение воды	-	DN65 PN16	DN80 PN16			
Подключение газа	-	R2"			DN65 PN16	
Подключение дымохода	мм	300	350		400	
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	мм	250	355			
Подключение слива конденсата	мм	40				

Технические характеристики

TRIGON XXL EVO 1200 - EVO 1700 - EVO 2000

		EVO 1200	EVO 1400	EVO 1550	EVO 1700	EVO 2000
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	1141/324	1304/371	1467/417	1630/464	1953/487
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	1218/365	1393/418	1566/469	1741/522	2087/548
Номинальная тепловая мощность на входе Hi макс./мин.	кВт	1166/333	1333/381	1499/428	1666/476	2000/500
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%	97,8				97,7
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%	104,5				104,4
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%	109,1				
Потери при простое (50°C)	%	0,1				
Макс. объем конденсата	л/ч	75,6	86,5	97,2	108,1	129,6
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	107/30,6	122,3/35	137,5/39,3	152,8/43,7	183,5/45,9
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)	м³/ч	139,8/39,9	159,8/45,7	179,7/51,3	199,8/57,1	239,8/60,0
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	91,1/26	104,1/29,8	117,1/33,4	130,2/37,2	156,3/39,1
Давление газа G20	мбар	35				50
Давление газа G25	мбар	35				50
Давление сжиженного газа G31	мбар	50	50	50	50	50
Максимальное давление газа	мбар	100				
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C	69/59				73/59
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C	51/32				54/32
Количество дымовых газов макс./мин.	м³/ч	1795/529	2052/605	2307/680	2565/756	3115/795
Уровень CO ₂ главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/9,3				
Уровень CO ₂ главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,0				
Уровень CO ₂ запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/10,2				
Уровень CO ₂ запальная горелка на сжиж. газе, G31	%	11,0/11,2				
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч	37/15				32/14
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч	4 / 2				7 / 4
Макс. допустимое сопротивление дым. газов макс./мин.	Па	150				
Объем воды	л	131	147	157	166	209
Макс./мин. давление воды	бар	8/1,5				
Макс. ΔT	К	30				
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C	100				
Максимальная рабочая температура	°C	90				
Номинальный расход воды при ΔT = 20 К	м³/ч	49	56	63	70	84
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	82	96	136	162	216
Электрическое подключение	В	400				
Частота	Гц	50				
Предохранитель	А	16				
Потребляемая мощность	Вт	2330		2770		
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт	14				
Масса без воды	кг	1900	2000	2100	2201	2500
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(А)	68,7				72,7
Минимальный ток ионизации	µА	0,52				
Значение pH конденсата	-	3,2				
Код сертификации CE	-	0063CR3158				
Подключение воды	-	DN80 PN16				
Подключение газа	-	DN65 PN16		DN80 PN16		
Подключение дымохода	мм	450		500		
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	мм	450				
Подключение слива конденсата	мм	40				