

## ГАЗОВЫЕ НАПОЛЬНЫЕ КОНДЕНСАЦИОННЫЕ КОТЛЫ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ



- Газовые напольные конденсационные котлы оборудованы модулирующей горелкой полного предварительного смешения, полностью смонтированы и протестированы на заводе
- Секционный теплообменник из сплава алюминия с кремнием, с высокой коррозионной стойкостью и функцией самоочистки, благодаря стекающему конденсату
- Газовая горелка с модуляцией мощности от 18 до 100%:
  - низкие выбросы загрязняющих веществ NOx < 62 мг/кВт·ч, CO < 19 мг/кВт·ч;</li>
  - КПД эксплуатации до 109% в режиме 40/30°C
- Котел может быть оборудован на выбор одной из двух панелей управления: погодозависимой Diematic-m 3 с возможностью подключения в каскад до 10 котлов или К3 (см. главу 13)
- Простое техническое обслуживание:
- быстрый доступ к горелке благодаря съемной передней обшивке;
- быстрый доступ к теплообменнику котла через люк доступа
- Объем поставки: 2 упаковки

## **18-217** кВт

Характеристики серии	
Тип котла	конденсационный
Макс. рабочее давление	6 бар
Мин. рабочее давление	0,8 бар
Макс. рабочая	90°C
температура	90 C
Защитный термостат	110°C
Категория газа	II <sub>2H3P</sub>
Тип дымохода	B <sub>23</sub> , B <sub>23P</sub> , C <sub>13</sub> , C <sub>33</sub> , C <sub>43</sub> ,
	C <sub>53</sub> , C <sub>63</sub> , C <sub>83</sub>

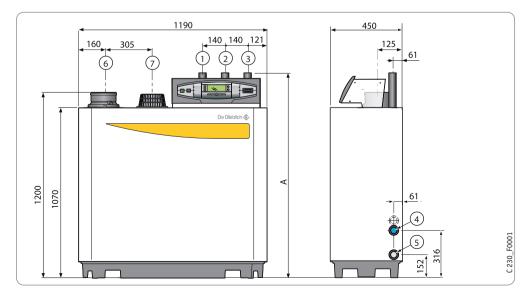
Технические данные	C 230-	85 Eco	130 Eco	170 Eco	210 Eco	
Номинальная максимальная мощно	сть Рп (50/30°C)	93 129 179		217	кВт	
КПД в% для низшей теплоты	100% Pn при средней темп. 70°C	97,4	97,5	97,5	97,6	%
сгорания при нагрузке% и средней температуре воды°С	30% Pn при темп в обратной трубе 30°C	107,9	108,1	108,3	108,4	%
Номинальный расход воды при Pn и ΔT=20K		3,73	5,16	7,14	8,17	м³/ч
Потери при останове при ΔТ=30К		230	257	276	288	Вт
из них потери через стенки			75	75	75	%
Электрическая мощность (без	с панелью Diematic-m 3	125/34	193/36	206/56	317/59	Вт
циркуляционного насоса) при Pn/ Pmin	с панелью К3	122/31	190/33	203/53	314/56	Вт
Мин. номинальная мощность (50/30°C)		18	24	33	44	кВт
Мин. номинальная мощность (80/60°C)		16	22	29	39	кВт
Макс. номинальная мощность (80/60°C)		87	120	166	200	кВт
Гидравлическое сопротивление котла для $\Delta T$ =20 К		165	135	170	180	мбар
Расход газа для Pn	природный газ	9,4	13	18	21,7	м³/ч
гасход газа для гл	пропан	6,91	9,56	13,21	15,93	кг/ч
Массовый расход продуктов сгоран	ки	149,7	206,9	286	344,9	кг/ч
Максимальная температура дымовых газов при 40/30°C		43	43	43	43	°C
Давление на выходе из котла		130	130	130	130	Па
Водовместимость		12	16	20	24	Л
Минимальный необходимый расход воды для рабочих темп. > 75°C		1,12	1,49	2,14	2,59	м³/ч
Площадь занимаемой поверхности пола		0,54	0,54	0,54	0,54	M <sup>2</sup>
Вес (без воды)		115	135	165	188	КГ
Артикул	C 230-	85 Eco	130 Eco	170 Eco	210 Eco	

Артикул С 230-	85 Eco	130 Eco	170 Eco	210 Eco
Котёл без панели управления	114597	114598	114599	114600
Панель управления К3	100010391			
Панель управления Diematic-m 3	100010392			

## Основные размеры

- ① Подающая труба системы отопления
- ② Обратная труба системы отопления
- Подвод газа, R 1 1/4
- Кран для заполнения и слива / Вторая обратная труба, R 1 1/4
- Патрубок отвода конденсата, сифон из ПВХØ 32 мм входит в объем поставки
- Патрубок отвода дымовых газов Ø 150 мм
- 🧵 Патрубок забора воздуха

C 230-	85 Eco	130 Eco	170 Eco	210 Eco
Α	1309	1309	1309	1324
1	R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/2
2	R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/2



Дополнительное оборудование: стр. 87 Дымоходы: стр. 138