



АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД

В 2017 руководством компании было принято решение о разработке проекта и начале строительства производства полного цикла по изготовлению изделий из латунных сплавов.

Необходимость данного производства обусловлена импортозамещением комплектующих изделий из полипропилена TM VALFEX и расширением рынка сбыта за счёт выпуска новой продукции.

В 2018 году Арматурный завод начал свою работу.

Структура производства состоит из:

- Конструкторского отдела
- Инструментального участка – изготовление штамповой оснастки
- Участка литья
- Заготовительного участка
- Участка горячей объемной штамповки
- Участка механической обработки
- Участка гальваники
- Участка сборки и упаковки
- Собственных лабораторий
- Отдела технического контроля



ЛАТУННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

В конструкторском отделе проектируют и подготавливают техническую документацию на изделия, разрабатывают технологические процессы по изготовлению штамповой оснастки, режущего инструмента и изделий любой сложности.

Инструментальный цех оснащен самыми современными металлообрабатывающими комплексами, позволяющими самостоятельно изготавливать штампы и пресс-формы для производства изделий из латуни.

На участке литья происходит процесс изготовления латунного прутка марки ЛС59-1 с химическим составом соответствующим ГОСТ. На данном участке установлены 2 комплекса УГНЛ (установка горизонтального непрерывного литья), состоящих из плавильной и выравнивающей печей, тянущего устройства с автоматической пилой, скальпирующего устройства с производительностью 600 тонн/мес.

В процессе сплавки производится отбор проб сплава для определения его химического состава на атомно-эмиссионном спектрометре.

На участке литья имеется лаборатория, оснащенная современным оборудованием, которое позволяет получить латунный сплав марки ЛС59-1 с заданным химическим составом, соответствующий требованиям ГОСТ 15527-2004.

Формирование профиля прутка осуществляется при помощи графитовых втулок заданного диаметра, далее сформированный пруток проходит через кристаллизатор, где происходит его остывание и он приобретает привычный для нас вид.

После этого пруток поступает на заготовительный участок, который оснащён 11 автоматическими высокоскоростными пилами, осуществляющими резку прутка определенного диаметра на заготовки заданной длины.

Участок горячей штамповки оснащён 8 современными автоматическими кривошипными прессами с усилием прессования от 200 до 300 тонн. Это позволяет производить поковки для производства комплектующих инженерной системы: закладной арматуры, кранов, фильтров, резьбовых фитингов и т. д.

Корпусы шаровых кранов подвергаются дополнительной операции — обесчечка облоя, который образуется в результате штамповки, т. к. для лучшего заполнения объема формообразующих штампа и исключения скрытых дефектов в виде раковин, спаев, что значительно повышает надежность изделия в целом, применяется заготовка больше по весу, чем вес поковки. Излишки металла выдавливаются в специальные облойные карманы штампа.

После того, как поковки прошли очистку, они попадают на участок механической обработки, где установлена 21 единица современных трансфертных станков, на которых происходит одновременно несколько операций по обработке деталей.

Вся продукция, которая согласно документации, должна иметь защитное покрытие, поступает в гальванический цех, оснащённый современной автоматизированной линией нанесения покрытия никель/хром на изготавливаемые латунные детали.

Отдел технического контроля имеет многоступенчатую систему проверки качества выпускаемой продукции на каждом этапе технологического маршрута.

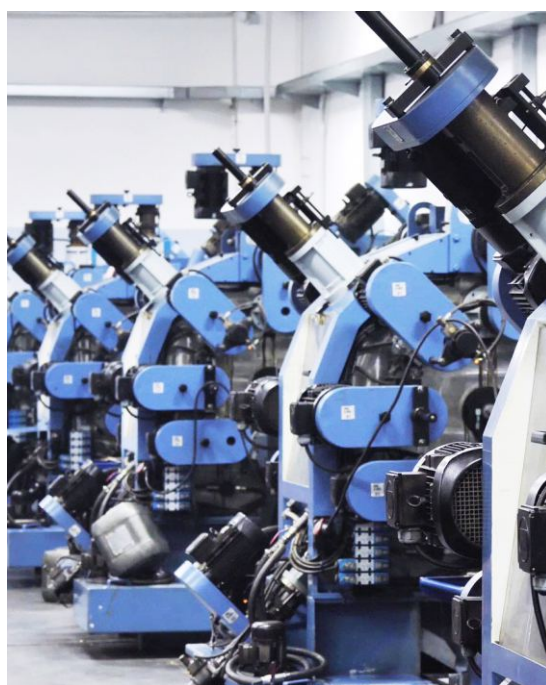
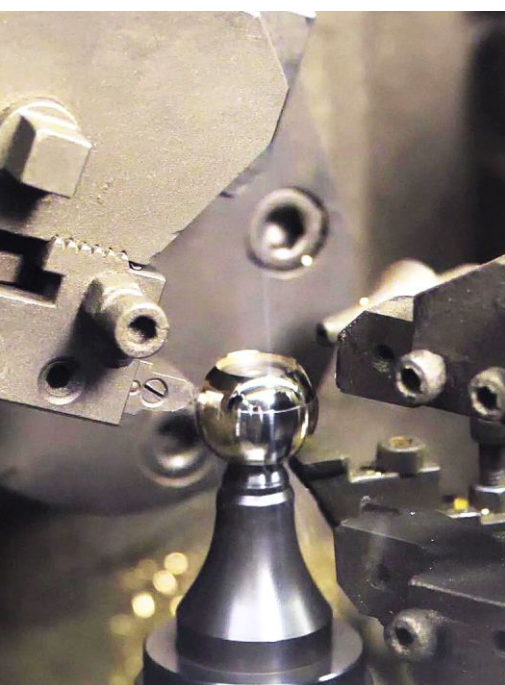
Трубопроводная арматура комплектуется на участке сборки и упаковки. Каждая единица выпускаемой продукции (шаровый кран, фильтр, резьбовой фитинг и др.) проверяется на герметичность при давлении воздуха 0,8 Мпа. Данный вид испытаний выявляет все возможные дефекты по корпусным деталям, уплотнениям, соединениям в изделиях, герметичность затвора, который должен соответствовать классу «А» ГОСТ Р 54808.

Запорная арматура из латуни используется в различных отраслях. Она предназначена для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах при различных условиях работы. Широко применяется в современных инженерных системах отопления, водоснабжения и различных технологических коммуникациях.

ОСОБЕННОСТИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

Основными конструктивными элементами изделий являются корпус и затвор. Изделия изготавливаются с номинальным диаметром прохода (DN) от 15 до 50 мм. Они рассчитаны на рабочее давление PN40, температуру транспортируемых сред от -20 до +150°C.

Высокое качество материалов, используемых для изготовления нашей продукции, обеспечивает ее безотказную и долговечную работу даже в экстремальных условиях эксплуатации. Крепление запорной арматуры на трубах осуществляется с помощью резьбового соединения, что обеспечивает легкость монтажа.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Краны спроектированы и изготавливаются в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденного решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823.
- Допущены для использования в системах питьевого водоснабжения.
- Шаровые краны производятся из высококачественной горячепрессованной латуни марки ЛС 59-1.
- Присоединительные части имеют форму шестигранника и восьмиугольника, увеличивая площадь соприкосновения зева гаечного ключа с корпусом шарового крана, что снижает риск срыва граней при монтаже.
- Соответствие размеров под гаечный ключ согласно ГОСТ 2839-80 даёт возможность использовать при монтаже рожковые гаечные ключи с открытым зевом без риска деформации корпуса шарового крана.

Благодаря введению в эксплуатацию нового производства освоен выпуск **комплектующих изделий для полипропиленовых фитингов:**

- Закладные детали с внутренней и наружной резьбой. Размеры от 1/2" до 4".
- Комплектующие изделия для муфт разборных типа "американка" с наружной и внутренней резьбой. Размеры от 1/2" до 2".

Комплектующие изделия для полипропиленовых шаровых кранов \varnothing 20-63 мм:

- Шаровые затворы полнопроходные для кранов \varnothing 20-63 мм.
- Шаровые затворы для радиаторных шаровых кранов \varnothing 20, 25 мм.
- Шпинделя для всех типов шаровых кранов.
- Соединительные фитинги и закладные детали к ним.

Все изделия изготавливаются из латунного сплава ЛС59-1 (ГОСТ 15527-2004) методом горячеобъемной штамповки с последующим гальваническим покрытием изделий никелем, а шаровые затворы имеют покрытие никель / хром блестящий. Толщина гальванического покрытия 9 мкм.

Все изделия изготавливаются по утвержденным чертежам на современном производстве в соответствии с утвержденным технологическим регламентом. Закладные детали имеют трубную цилиндрическую резьбу согласно ГОСТ 6357-81, класс точности «А».

Закладные детали спроектированы с учетом всех тепловых и механических нагрузок возникающих в процессе эксплуатации.

Закладные детали обеспечивают:

- Фиксацию закладной детали в осевом и радиальном направлении во всех температурных диапазонах.
- Герметичность соединения благодаря выполненным пазам в детали и залитые пластиком.
- Контроль качества выпускаемой продукции осуществляется на каждом этапе производства изделий .



ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ ВОДЫ

Краны шаровые муфтовые латунные на номинальное давление PN 2,5 МПа (25 кгс/см²) и PN 4,0 МПа (40 кгс/см²), условного прохода (номинального диаметра) от DN 15 до DN 50 (далее по тексту краны), предназначенные для применения в качестве запорной арматуры в составе водопроводов хозяйственно-питьевого назначения для холодной, горячей воды и систем отопления, а также в технологических трубопроводах, транспортирующих, не агрессивные к материалам крана, среды.

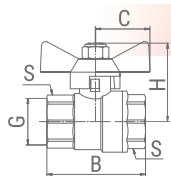
Краны спроектированы и изготавливаются в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденного решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823 и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением».

Присоединения к трубопроводу - муфтовыми концами согласно ГОСТ 6527.

Основные характеристики запорной арматуры для воды

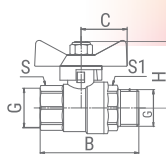
Назначение	Для хозяйственно-питьевого, горячего водоснабжения, отопления, пара, воздуха.	
Материал корпуса	Латунь ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004	
Метод изготовления корпуса	Горяче - объемная штамповка с последующей механической обработкой, гальваническое покрытие никель/хром	
Материал шарового затвора	Латунь ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004 (ГОШ) с покрытием Н9.Х.6	
Метод изготовления шарового затвора	Горяче - объемная штамповка с последующей механической обработкой	
Материал ручки	Алюминий марки АК9М2 ГОСТ 1583-93 с покрытием эпоксиполиэфирной порошковой композицией красного цвета	
Метод изготовления ручки	Литье под давлением	
Материал уплотнений шара и штока	Фторопласт (PTFE)	
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25) - DN40, 50;	4,0 (40) - DN15, 20, 25, 32
Температура рабочей среды, °С	-20 ÷ +150	
Класс по эффективному диаметру	Полнопроходной	
Класс герметичности затвора	"А" по ГОСТ Р 54808-2011	
Присоединительная резьба	Трубная цилиндрическая согласно ГОСТ 6357-81, класс точности «А»	
Соответствие таблице фигур СТ ЦКБА 036-2017	11Б27ф1М	
Средний полный срок службы, лет	10 лет	

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, ВН/ВН, 11Б27ф1М, VF.217



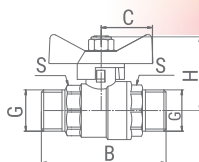
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.217.LB1.012	15	1/2"	48	42	26,5	25	96/24	0,150
VF.217.LB1.034	20	3/4"	55	45	26,5	31	80/20	0,222
VF.217.LB1.100	25	1"	64	56	35	38	48/12	0,381
VF.217.LB1.114	32	1 1/4"	77	61	35	48	32/8	0,562

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, ВН/НР, 11Б27ф1М, VF.218



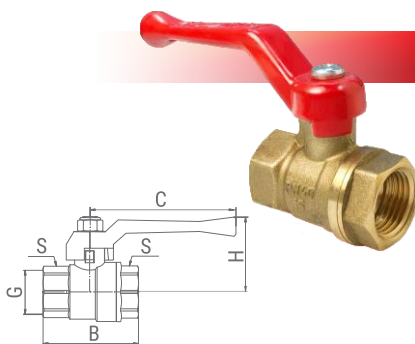
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.218.LB1.012	15	1/2"	58	42	26,5	25	22	96/24	0,170
VF.218.LB1.034	20	3/4"	64	45	26,5	31	27	72/18	0,233
VF.218.LB1.100	25	1"	72	56	35	38	34	48/12	0,396
VF.218.LB1.114	32	1 1/4"	90	61	35	48	45	24/6	0,606

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, НР/НР, 11Б27ф1М VF.219



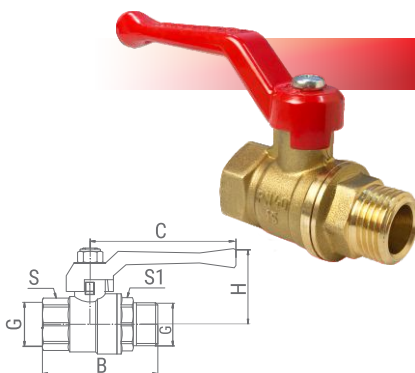
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.219.LB1.012	15	1/2"	63	42	26,5	22	96/24	0,175
VF.219.LB1.034	20	3/4"	65	45	26,5	27	72/18	0,230

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, ВН/ВН, 11Б27фТ1М, VF.214



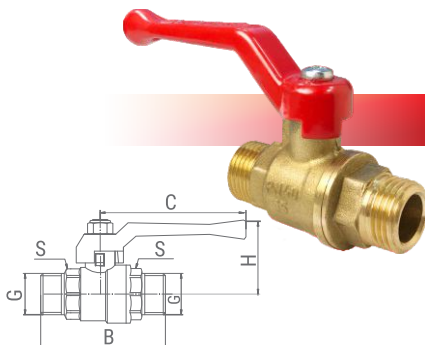
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.214.LR1.012	15	1/2"	48	52	86	25	96/24	0,160
VF.214.LR1.034	20	3/4"	55	55	86	31	64/16	0,232
VF.214.LR1.100	25	1"	64	63	100	38	40/10	0,394
VF.214.LR1.114	32	1 1/4"	77	68	100	48	24/6	0,556
VF.214.LR1.112	40	1 1/2"	87	92	133	54	8/2	0,945
VF.214.LR1.200	50	2"	103	100	133	65	8/2	1,495

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, ВН/НР, 11Б27фТ1М, VF.215



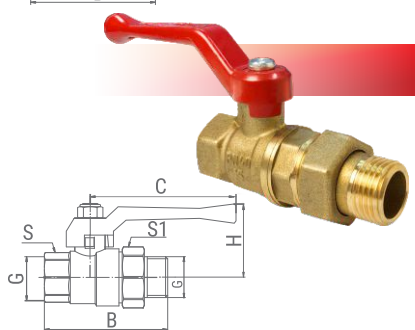
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.215.LR1.012	15	1/2"	58	52	86	25	22	80/20	0,180
VF.215.LR1.034	20	3/4"	64	55	86	31	27	60/15	0,245
VF.215.LR1.100	25	1"	72	63	100	38	34	32/8	0,405
VF.215.LR1.114	32	1 1/4"	90	68	100	48	45	16/4	0,612
VF.215.LR1.112	40	1 1/2"	102	92	133	54	54	8/2	1,034
VF.215.LR1.200	50	2"	116	100	133	65	65	4/1	1,624

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, НР/НР, 11Б27фТ1М, VF.220



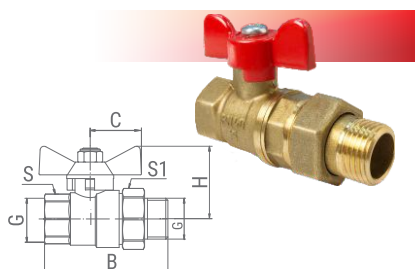
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.220.LR1.012	15	1/2"	63	52	86	22	96/24	0,187
VF.220.LR1.034	20	3/4"	65	55	86	27	56/14	0,240

КРАН ШАРОВОЙ С АМЕРИКАНКОЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, ВН/НР, 11Б27фТ1М, VF.225



Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.225.LR1.012	15	1/2"	77	52	86	25	29	56/14	0,235
VF.225.LR1.034	20	3/4"	86	55	86	31	35	40/10	0,330
VF.225.LR1.100	25	1"	97	63	100	38	46	32/8	0,579
VF.225.LR1.114	32	1 1/4"	118	68	100	48	52	12/3	0,856

КРАН ШАРОВОЙ С АМЕРИКАНКОЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, ВН/НР, 11Б27фТ1М, VF.227



Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.227.LB1.012	15	1/2"	77	42	26,5	25	29	80/20	0,225
VF.227.LB1.034	20	3/4"	86	45	26,5	31	35	56/14	0,315
VF.227.LB1.100	25	1"	97	56	35	38	46	32/8	0,562
VF.227.LB1.114	32	1 1/4"	118	61	35	48	52	16/4	0,830

ОБЛЕГЧЕННАЯ ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ ВОДЫ

Краны шаровые муфтовые латунные на номинальное давление PN 2,5 МПа (25 кгс/см²), условного прохода (номинального диаметра) DN 15 (далее по тексту краны), предназначенные для применения в качестве запорной арматуры в составе водопроводов хозяйственно-питьевого назначения для холодной, горячей воды и систем отопления, а также в технологических трубопроводах, транспортирующих, не агрессивные к материалам крана, среды.

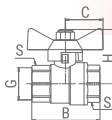
Краны спроектированы и изготавливаются в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденного решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823.

Присоединения к трубопроводу - муфтовыми концами согласно ГОСТ 6527.

Основные характеристики облегченной запорной арматуры для воды

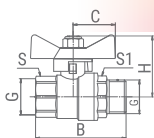
Назначение	Для хозяйственно-питьевого, горячего водоснабжения, отопления, пара, воздуха.	
Материал корпуса	Латунь ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004	
Метод изготовления корпуса	Горяче - объемная штамповка с последующей механической обработкой, гальваническое покрытие никель/хром	
Материал шарового затвора	Латунь ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004 (ГОШ) с покрытием Н9.Х.6	
Метод изготовления шарового затвора	Горяче - объемная штамповка с последующей механической обработкой	
Материал ручки	Алюминий марки АК9М2 ГОСТ 1583-93 с покрытием эпоксиполиэфирной порошковой композицией красного цвета	
Метод изготовления ручки	Литье под давлением	
Материал уплотнений шара и штока	Фторопласт (PTFE)	
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)	
Температура рабочей среды, °С	-20 ÷ +150	
Класс по эффективному диаметру	Полнопроходной	
Класс герметичности затвора	"А" по ГОСТ Р 54808-2011	
Присоединительная резьба	Трубная цилиндрическая согласно ГОСТ 6357-81, класс точности «А»	
Соответствие таблице фигур СТ ЦКБА 036-2017	11Б27фт1М	
Средний полный срок службы, лет	10 лет	

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, ОРТИМА, ВР/ВР, 11Б27фт1М, VF.217



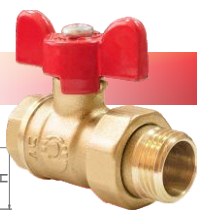
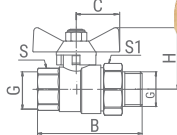
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.217.L0B1.012	15	1/2"	45	41	26,5	25	136/34	0,128
VF.217.L0B1.034	20	3/4"	52,6	44,5	26,5	31	96/24	0,195

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, ОРТИМА, ВР/НР, 11Б27фт1М, VF.218



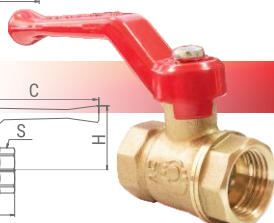
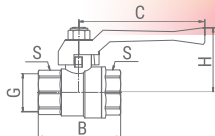
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.218.L0B1.012	15	1/2"	53,3	41	26,5	25	22	128/32	0,137
VF.218.L0B1.034	20	3/4"	61,6	44,5	26,5	31	27	80/20	0,196

КРАН ШАРОВОЙ С АМЕРИКАНКОЙ, ОРТИМА, РУЧКА-БАБОЧКА, ВР/НР, 11Б27фт1М, VF.227



Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.227.L0B1.012	15	1/2"	61,5	41	26,5	25	29	100/25	0,166
VF.227.L0B1.034	20	3/4"	74	44,5	26,5	31	35	68/17	0,262

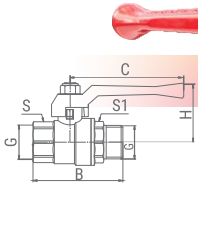
КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, ОРТИМА, ВР/ВР, 11Б27фт1М, VF.214



Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.214.L0R1.012	15	1/2"	45	51	86	25	100/25	0,140
VF.214.L0R1.034	20	3/4"	52,6	54,5	86	31	72/18	0,202

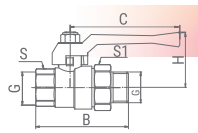
ОБЛЕГЧЕННАЯ ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ ВОДЫ

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, ОРТИМА, ВР/НР, 11Б27фт1М, VF.215



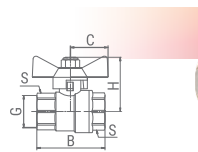
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.215.L0R1.012	15	1/2"	53,3	51	86	25	22	96/24	0,151
VF.215.L0R1.034	20	3/4"	61,6	54,5	86	31	27	64/16	0,216

КРАН ШАРОВОЙ С АМЕРИКАНКОЙ, ОРТИМА, РУЧКА-РЫЧАГ, ВР/НР, 11Б27фт1М, VF.225



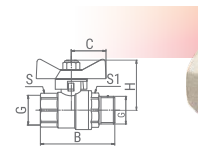
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.225.L0R1.012	15	1/2"	61,5	51	86	25	29	80/20	0,178
VF.225.L0R1.034	20	3/4"	74	54,5	86	31	35	48/12	0,273

КРАН ШАРОВОЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, ОРТИМА, ВР/ВР, 11Б27фт1М, VF.217



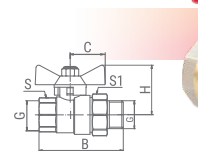
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.217.NLB1.012	15	1/2"	45	41	26,5	25	136/34	0,128
VF.217.NLB1.034	20	3/4"	52,6	44,5	26,5	31	96/24	0,195

КРАН ШАРОВОЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, ОРТИМА, ВР/НР, 11Б27фт1М, VF.218



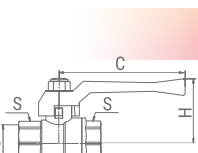
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.218.NLB1.012	15	1/2"	53,3	41	26,5	25	22	128/32	0,137
VF.218.NLB1.034	20	3/4"	61,6	44,5	26,5	31	27	80/20	0,196

КРАН ШАРОВОЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ С АМЕРИКАНКОЙ, ОРТИМА, РУЧКА-БАБОЧКА, ВР/НР, 11Б27фт1М, VF.227



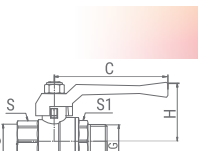
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.227.NLB1.012	15	1/2"	61,5	41	26,5	25	29	100/25	0,166
VF.227.NLB1.034	20	3/4"	74	44,5	26,5	31	35	68/17	0,262

КРАН ШАРОВОЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, ОРТИМА, ВР/ВР, 11Б27фт1М, VF.214



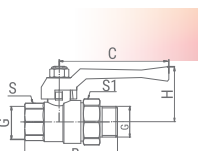
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.214.NLR1.012	15	1/2"	45	51	86	25	100/25	0,140
VF.214.NLR1.034	20	3/4"	52,6	54,5	86	31	72/18	0,202

КРАН ШАРОВОЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, ОРТИМА, ВР/НР, 11Б27фт1М, VF.215



Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.215.NLR1.012	15	1/2"	53,3	51	86	25	22	96/24	0,151
VF.215.NLR1.034	20	3/4"	61,6	54,5	86	31	27	64/16	0,216

КРАН ШАРОВОЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ С АМЕРИКАНКОЙ, ОРТИМА, РУЧКА-РЫЧАГ, ВР/НР, 11Б27фт1М, VF.225



Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.225.NLR1.012	15	1/2"	61,5	51	86	25	29	80/20	0,178
VF.225.NLR1.034	20	3/4"	74	54,5	86	31	35	48/12	0,273

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ ГАЗА

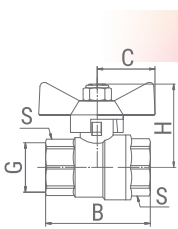
Краны шаровые муфтовые латунные 11Б27фТМ на номинальное давление PN 2,5 МПа (25 кгс/см²) и PN 4,0 МПа (40 кгс/см²), условного прохода (номинального диаметра) от DN 15 до DN 50 предназначенные для применения в качестве запорной арматуры на трубопроводах низкого (до 0,005МПа) и среднего давления (до 0,3МПа) систем газоснабжения как природным, так и сжиженным углеводородным газом (СУГ).

Краны спроектированы и изготавливаются в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденного решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823 и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», и ТР ТС 016/2011 ТР ТС «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

Основные характеристики запорной арматуры для газа

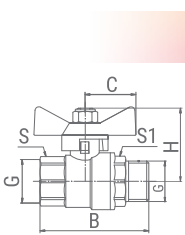
Материал корпуса	Латунь LC59-1 по ГОСТ 15527-2004 (ГОШ)	
Метод изготовления корпуса	Горяче - объемная штамповка с последующей механической обработкой	
Материал шарового затвора	Латунь LC59-1 по ГОСТ 15527-2004 (ГОШ) с покрытием Н9Х	
Метод изготовления шарового затвора	Горяче - объемная штамповка с последующей механической обработкой, гальваническое покрытие никель/хром	
Материал ручки	Алюминий марки АК9М2 ГОСТ 1583-93 с покрытием эпоксиполиэфирной порошковой композицией желтого цвета	
Метод изготовления ручки	Литье под давлением	
Материал уплотнений шара и штока	Фторопласт (PTFE)	
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25) - DN40, 50;	4,0 (40) - DN15, 20, 25, 32
Температура рабочей среды, °С	-20 ÷ +150	
Класс по эффективному диаметру	Полнопроходной	
Класс герметичности затвора	"А" по ГОСТ Р 54808-2011	
Присоединительная резьба	Трубная цилиндрическая согласно ГОСТ 6357-81, класс точности «А»	
Соответствие таблице фигур СТ ЦКБА 036-2017	11Б27фТМ	
Средний полный срок службы, лет	10 лет	

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-БАБОЧКА, ВР/ВР, 11Б27фТМ, VF.277



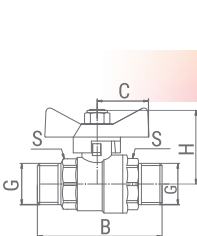
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.277.LB3.012	15	1/2"	48	42	26,5	25	96/24	0,150
VF.277.LB3.034	20	3/4"	55	45	26,5	31	80/20	0,222
VF.277.LB3.100	25	1"	64	56	35	38	48/12	0,381
VF.277.LB3.114	32	1 1/4"	77	61	35	48	32/8	0,562

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-БАБОЧКА, ВР/НР, 11Б27фТМ, VF.278



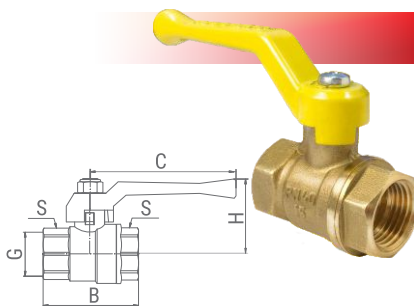
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.278.LB3.012	15	1/2"	58	42	26,5	25	22	96/24	0,170
VF.278.LB3.034	20	3/4"	64	45	26,5	31	27	72/18	0,233
VF.278.LB3.100	25	1"	72	56	35	38	34	48/12	0,396
VF.278.LB3.114	32	1 1/4"	90	61	35	48	45	24/6	0,606

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-БАБОЧКА, НР/НР, 11Б27фТМ, VF.279



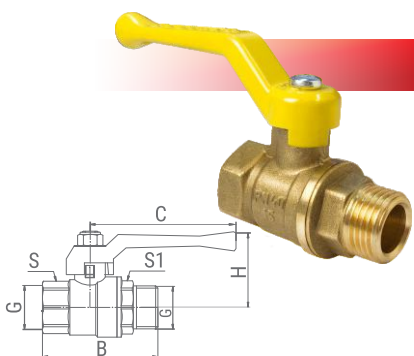
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.279.LB3.012	15	1/2"	63	42	26,5	22	96/24	0,175
VF.279.LB3.034	20	3/4"	65	45	26,5	27	72/18	0,230

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-РЫЧАГ, ВР/ВР, 11Б27фТМ, VF.271



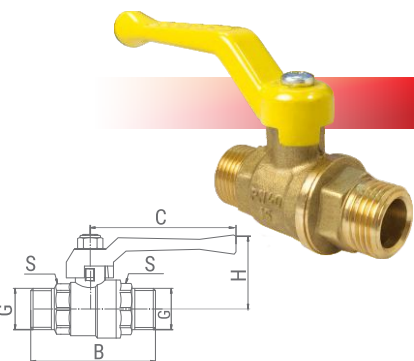
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.271.LR3.012	15	1/2"	48	52	86	25	96/24	0,160
VF.271.LR3.034	20	3/4"	55	55	86	31	64/16	0,232
VF.271.LR3.100	25	1"	64	63	100	38	40/10	0,394
VF.271.LR3.114	32	1 1/4"	77	68	100	48	24/6	0,566
VF.271.LR3.112	40	1 1/2"	87	92	133	54	8/2	0,945
VF.271.LR3.200	50	2"	103	100	133	65	8/2	1,495

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-РЫЧАГ, ВР/НР, 11Б27фТМ, VF.272



Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.272.LR3.012	15	1/2"	58	52	86	25	22	80/20	0,180
VF.272.LR3.034	20	3/4"	64	55	86	31	27	60/15	0,245
VF.272.LR3.100	25	1"	72	63	100	38	34	32/8	0,405
VF.272.LR3.114	32	1 1/4"	90	68	100	48	45	16/4	0,612
VF.272.LR3.112	40	1 1/2"	102	92	133	54	54	8/2	1,034
VF.272.LR3.200	50	2"	116	100	133	65	65	4/1	1,624

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-РЫЧАГ, НР/НР, 11Б27фТМ, VF.270



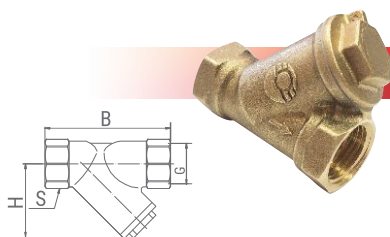
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.270.LR3.012	15	1/2"	63	52	86	22	96/24	0,187
VF.270.LR3.034	20	3/4"	65	55	86	27	56/14	0,240

ФИЛЬТР ЛАТУННЫЙ

Фильтр сетчатый латунный под пломбу для воды на номинальное давление PN 1,6 МПа (16 кгс/см²) и PN 2,5 МПа (25 кгс/см²), условного прохода (номинального диаметра) от DN 15 до DN 25, предназначенные для грубой очистки потока среды от нерастворимых механических примесей в составе трубопроводов хозяйственно-питьевого назначения, горячей воды, пара и в технологических трубопроводах при температуре транспортируемой среды до 150⁰С. Фильтры спроектированы и изготавливаются в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденного решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823 и Экспертным заключением по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции №144 от 10.03.2020г.

Основные характеристики фильтра для воды

Материал корпуса и заглушки	Латунь LC59-1 по ГОСТ 15527-2004
Метод изготовления корпуса и заглушки	Горяче-объемная штамповка
Присоединительная резьба	Трубная цилиндрическая резьба согласно ГОСТ 6357-81, класс точности «А»
Материал фильтрующего картриджа	Нержавеющая сталь 12Х18Н9Т по ГОСТ 3826
Тонкость фильтрации, мкм	200
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16); 2,5 (25)
Кэфф. фильтрации по ГОСТ Р 50553	0,98
Температура рабочей среды, °С	-20 ÷ +150
Материал уплотнения крышки	Фторопласт (PTFE)
Соответствие таблице фигур СТ ЦКБА 036-2017	46Б5фт1
Установочное положение фильтра на трубопроводе	По стрелке на корпусе согласно направлению потока транспортируемой среды
Средний полный срок службы, лет	10 лет



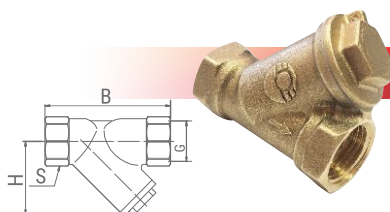
ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ УГЛОВОЙ ДЛЯ ВОДЫ, ВР/ВР, 46Б5фт1, VF192

Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.192.L00.012	15	1/2"	60	40	25	120/30	0,163
VF.192.L00.034	20	3/4"	70	51	32	64/16	0,252
VF.192.L00.100	25	1"	75	51	38	40/10	0,311

Фильтр сетчатый латунный под пломбу для газа предназначен для предварительной очистки газа на трубопроводах низкого (до 0,005МПа) и среднего (до 0,3МПа) систем газоснабжения как природным, так и сжиженным углеводородным газом (СУГ). В крышку фильтра установлен МАГНИТ ФЕРРИТОВЫЙ для улавливания металлических частиц менее 100 мкм. Очистка газа при помощи такого фильтра необходима по ряду причин. Во-первых, чтобы продлить срок службы контрольно-измерительных аппаратов в рамках их защиты от механических повреждений. Во-вторых, чтобы сохранить герметичность запорной арматуры и избежать преждевременных ремонтных работ. В-третьих, чтобы сократить вероятность возникновения аварийных ситуаций.

Основные характеристики фильтров для газа

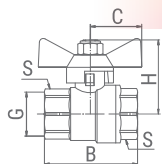
Материал корпуса и заглушки	Латунь LC59-1 по ГОСТ 15527-2004
Метод изготовления корпуса и заглушки	Горяче-объемная штамповка
Присоединительная резьба	Трубная цилиндрическая резьба согласно ГОСТ 6357-81, класс точности «А»
Материал фильтрующего картриджа	Нержавеющая сталь 12Х18Н9Т по ГОСТ 3826
Тонкость фильтрации, мкм	100
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16); 2,5 (25)
Кэфф. фильтрации по ГОСТ Р 50553	0,99
Температура рабочей среды, °С	-20 ÷ +150
Материал уплотнения крышки	Фторопласт (PTFE)
Соответствие таблице фигур СТ ЦКБА 036-2017	46Б5фт
Установочное положение фильтра на трубопроводе	По стрелке на корпусе согласно направлению потока транспортируемой среды
Средний полный срок службы, лет	10 лет
Дополнительное оснащение	Магнит ферритовый ГОСТ 24936



ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ УГЛОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, ВР/ВР, 46Б5фт, VF193

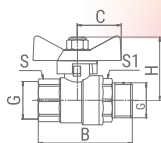
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.193.L00.012	15	1/2"	60	40	25	120/30	0,163
VF.193.L00.034	20	3/4"	70	51	32	64/16	0,252
VF.193.L00.100	25	1"	75	51	38	40/10	0,311

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, ВН/ВН, 11Б27фТ1М, VF.217



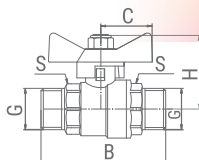
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.217.NB1.012	15	1/2"	48	42	26,5	25	96/24	0,150
VF.217.NB1.034	20	3/4"	55	45	26,5	31	80/20	0,222
VF.217.NB1.100	25	1"	64	56	35	38	48/12	0,381
VF.217.NB1.114	32	1 1/4"	77	61	35	48	32/8	0,562

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, ВН/НР, 11Б27фТ1М, VF.218



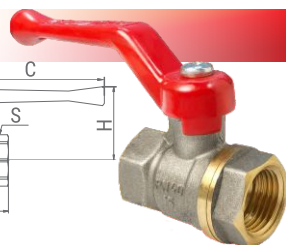
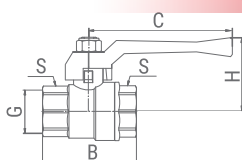
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.218.NB1.012	15	1/2"	58	42	26,5	25	22	96/24	0,170
VF.218.NB1.034	20	3/4"	64	45	26,5	31	27	72/18	0,233
VF.218.NB1.100	25	1"	72	56	35	38	34	48/12	0,396
VF.218.NB1.114	32	1 1/4"	90	61	35	48	45	24/6	0,606

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, НР/НР, 11Б27фТ1М, VF.219



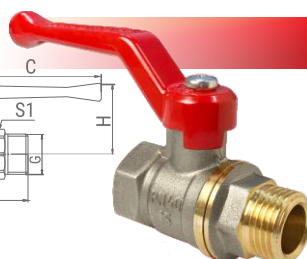
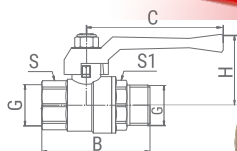
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.219.NB1.012	15	1/2"	63	42	26,5	22	96/24	0,175
VF.219.NB1.034	20	3/4"	65	45	26,5	27	72/18	0,230

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, ВН/ВН, 11Б27фТ1М, VF.214



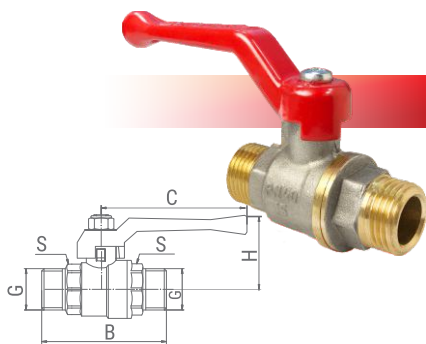
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.214.NR1.012	15	1/2"	48	52	86	25	96/24	0,160
VF.214.NR1.034	20	3/4"	55	55	86	31	64/16	0,232
VF.214.NR1.100	25	1"	64	63	100	38	40/10	0,394
VF.214.NR1.114	32	1 1/4"	77	68	100	48	24/6	0,556
VF.214.NR1.112	40	1 1/2"	87	92	133	54	8/2	0,945
VF.214.NR1.200	50	2"	103	100	133	65	8/2	1,495

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, ВН/НР, 11Б27фТ1М, VF.215



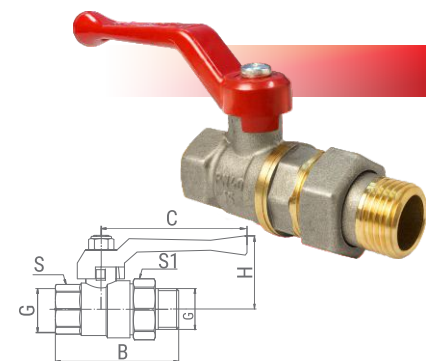
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.215.NR1.012	15	1/2"	58	52	86	25	22	80/20	0,180
VF.215.NR1.034	20	3/4"	64	55	86	31	27	60/15	0,245
VF.215.NR1.100	25	1"	72	63	100	38	34	32/8	0,405
VF.215.NR1.114	32	1 1/4"	90	68	100	48	45	16/4	0,612
VF.215.NR1.112	40	1 1/2"	102	92	133	54	54	8/2	1,034
VF.215.NR1.200	50	2"	116	100	133	65	65	4/1	1,624

КРАН ШАРОВОЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, НР/НР, 11Б27фт1М, VF.220



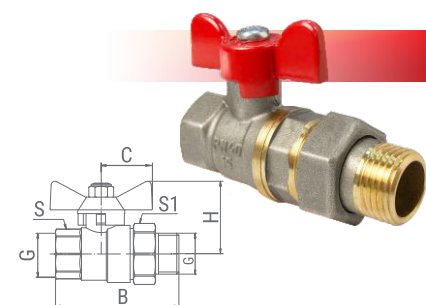
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.220.NR1.012	15	1/2"	63	52	86	22	96/24	0,187
VF.220.NR1.034	20	3/4"	65	55	86	27	56/14	0,240

КРАН ШАРОВОЙ С АМЕРИКАНКОЙ, РУЧКА-РЫЧАГ, ВР/НР, 11Б27фт1М, VF.225



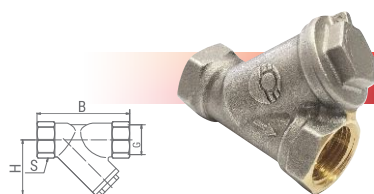
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.225.NR1.012	15	1/2"	77	52	86	25	29	56/14	0,235
VF.225.NR1.034	20	3/4"	86	55	86	31	35	40/10	0,330
VF.225.NR1.100	25	1"	97	63	100	38	46	32/8	0,579
VF.225.NR1.114	32	1 1/4"	118	68	100	48	52	12/3	0,856

КРАН ШАРОВОЙ С АМЕРИКАНКОЙ, РУЧКА-БАБОЧКА, ВР/НР, 11Б27фт1М, VF.227



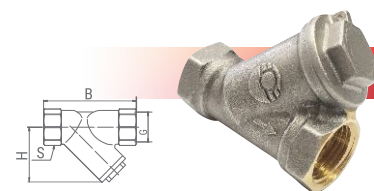
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.227.NB1.012	15	1/2"	77	42	26,5	25	29	80/20	0,225
VF.227.NB1.034	20	3/4"	86	45	26,5	31	35	56/14	0,315
VF.227.NB1.100	25	1"	97	56	35	38	46	32/8	0,562
VF.227.NB1.114	32	1 1/4"	118	61	35	48	52	16/4	0,830

ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ УГЛОВОЙ ДЛЯ ВОДЫ, ВР/ВР 4ББ5фт1, VF192



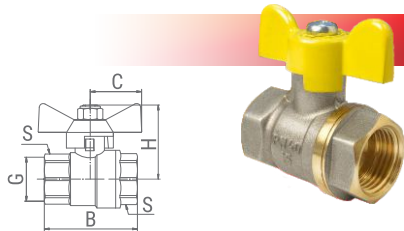
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.192.N00.012	15	1/2"	60	40	25	120/30	0,163
VF.192.N00.034	20	3/4"	70	51	32	64/16	0,252
VF.192.N00.100	25	1"	75	51	38	40/10	0,311

ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ УГЛОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, ВР/ВР, 4ББ5фт, VF193



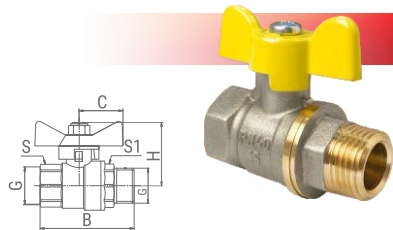
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.193.N00.012	15	1/2"	60	40	25	120/30	0,163
VF.193.N00.034	20	3/4"	70	51	32	64/16	0,252
VF.193.N00.100	25	1"	75	51	38	40/10	0,311

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-БАБОЧКА, ВР/ВР, 11Б27фТМ, VF.277



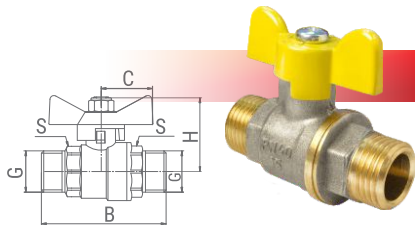
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.277.NB3.012	15	1/2"	48	42	26,5	25	96/24	0,150
VF.277.NB3.034	20	3/4"	55	45	26,5	31	80/20	0,222
VF.277.NB3.100	25	1"	64	56	35	38	48/12	0,381
VF.277.NB3.114	32	1 1/4"	77	61	35	48	32/8	0,562

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-БАБОЧКА, ВР/НР, 11Б27фТМ, VF.278



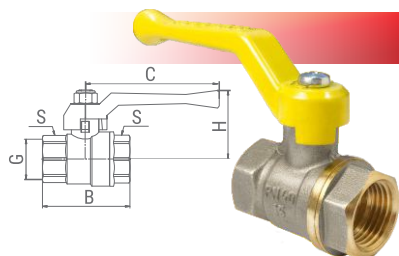
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.278.NB3.012	15	1/2"	58	42	26,5	25	22	96/24	0,170
VF.278.NB3.034	20	3/4"	64	45	26,5	31	27	72/18	0,233
VF.278.NB3.100	25	1"	72	56	35	38	34	48/12	0,396
VF.278.NB3.114	32	1 1/4"	90	61	35	48	45	24/6	0,606

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-БАБОЧКА, НР/НР, 11Б27фТМ, VF.279



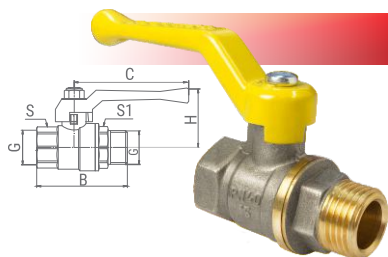
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.279.NB3.012	15	1/2"	63	42	26,5	22	96/24	0,175
VF.279.NB3.034	20	3/4"	65	45	26,5	27	72/18	0,230

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-РЫЧАГ, ВР/ВР, 11Б27фТМ, VF.271



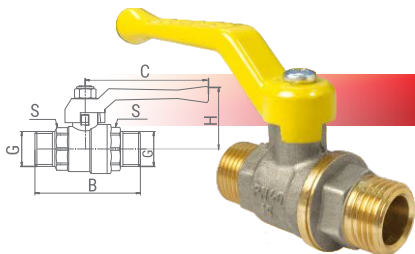
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.271.NR3.012	15	1/2"	48	52	86	25	96/24	0,160
VF.271.NR3.034	20	3/4"	55	55	86	31	64/16	0,232
VF.271.NR3.100	25	1"	64	63	100	38	40/10	0,394
VF.271.NR3.114	32	1 1/4"	77	68	100	48	24/6	0,566
VF.271.NR3.112	40	1 1/2"	87	92	133	54	8/2	0,945
VF.271.NR3.200	50	2"	103	100	133	65	8/2	1,495

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-РЫЧАГ, ВР/НР, 11Б27фТМ, VF.272



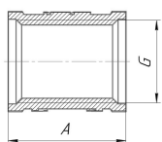
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	S1, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.272.NR3.012	15	1/2"	58	52	86	25	22	80/20	0,180
VF.272.NR3.034	20	3/4"	64	55	86	31	27	60/15	0,245
VF.272.NR3.100	25	1"	72	63	100	38	34	32/8	0,405
VF.272.NR3.114	32	1 1/4"	90	68	100	48	45	16/4	0,612
VF.272.NR3.112	40	1 1/2"	102	92	133	54	54	8/2	1,034
VF.272.NR3.200	50	2"	116	100	133	65	65	4/1	1,624

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ГАЗА, РУЧКА-РЫЧАГ, НР/НР, 11Б27фТМ, VF.270



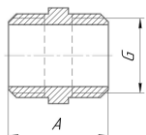
Артикул	DN, мм	Размер G	В, мм	Н, мм	С, мм	S, мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
VF.270.NR3.012	15	1/2"	63	52	86	22	96/24	0,187
VF.270.NR3.034	20	3/4"	65	55	86	27	56/14	0,240

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, ВР/ВР



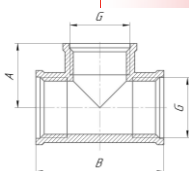
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.170.L.012	1/2"	30	180/10	0,039
VF.170.L.034	3/4"	30	110/10	0,063
VF.170.L.100	1"	33	80/10	0,091

НИППЕЛЬ, НР/НР



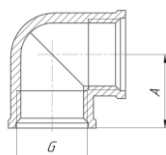
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.582.L.012	1/2"	25	360/10	0,028
VF.582.L.034	3/4"	28	200/10	0,047
VF.582.L.100	1"	34	100/10	0,086

ТРОЙНИК, ВР/ВР/ВР



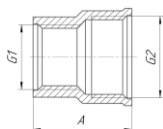
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Размер В, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.130.L.012	1/2"	22,5	45	100/10	0,085
VF.130.L.034	3/4"	26	52	50/10	0,122
VF.130.L.100	1"	35	70	25/5	0,228

УГОЛЬНИК, ВР/ВР



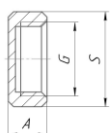
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.190.L.012	1/2"	22	120/10	0,065
VF.190.L.034	3/4"	29	70/10	0,112
VF.190.L.100	1"	37	35/5	0,197

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ, ВР



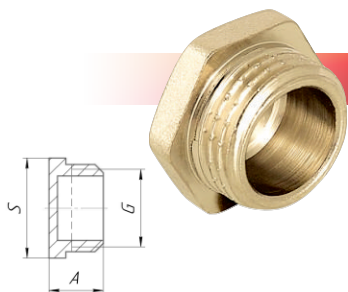
Артикул	Размер А, мм	Размер G1	Размер G2	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.240.L.012.038	28	3/8"	1/2"	200/10	0,036
VF.240.L.034.012	32	1/2"	3/4"	120/10	0,055
VF.240.L.100.012	34	1/2"	1"	100/10	0,078
VF.240.L.100.034	33	3/4"	1"	80/10	0,80

ЗАГЛУШКА РЕЗЬБОВАЯ, ВР/ВР



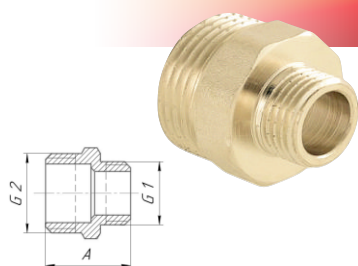
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Размер S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.590.L.012	1/2"	11	24	440/10	0,023
VF.590.L.034	3/4"	13	30	280/10	0,038
VF.590.L.100	1"	15	36	180/10	0,054

ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ, НР



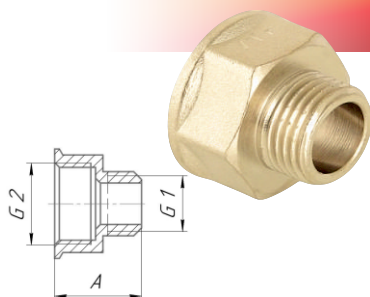
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Размер S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.583.L.012	1/2"	13	24	450/10	0,023
VF.583.L.034	3/4"	14	30	320/10	0,037
VF.583.L.100	1"	19	36	180/10	0,072

НИПЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ, НР/НР



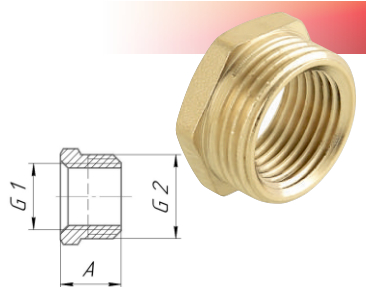
Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, гр
VF.580.L.038.014	1/4"	3/8"	20,5	500/10	0,016
VF.580.L.012.014	1/4"	1/2"	21,5	400/10	0,023
VF.580.L.012.038	3/8"	1/2"	22,5	400/10	0,026
VF.580.L.034.012	1/2"	3/4"	25,5	220/10	0,041
VF.580.L.100.012	1/2"	1"	31,5	130/10	0,079
VF.580.L.100.034	3/4"	1"	33,5	110/10	0,084

ПЕРЕХОДНИК, ВР/НР



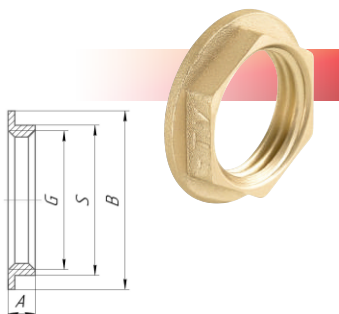
Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, гр
VF.592.L.038.014	1/4"	3/8"	18	480/10	0,019
VF.592.L.012.014	1/4"	1/2"	18	400/10	0,024
VF.592.L.012.038	3/8"	1/2"	18	350/10	0,025
VF.592.L.034.012	1/2"	3/4"	26	170/10	0,060
VF.592.L.100.012	1/2"	1"	26,5	140/10	0,066
VF.592.L.100.034	3/4"	1"	27	130/10	0,070

ФУТОРКА, НР/ВР



Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.581.L.038.014	1/4"	3/8"	12	700/10	0,010
VF.581.L.012.014	1/4"	1/2"	13,5	450/10	0,025
VF.581.L.012.038	3/8"	1/2"	13,5	450/10	0,016
VF.581.L.034.012	1/2"	3/4"	13,5	350/10	0,026
VF.581.L.100.012	1/2"	1"	18	180/10	0,085
VF.581.L.100.034	3/4"	1"	18	180/10	0,055

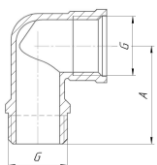
КОНТРАГЙКА, ВР



Артикул	Размер G	Размер А, мм	Размер В, мм	Размер S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.655.L.012	1/2"	6,5	29,5	23	550/10	0,011
VF.655.L.034	3/4"	6,5	37,8	30	500/10	0,019
VF.655.L.100	1"	6,5	42,8	36	350/10	0,022

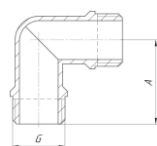
ЛАТУННЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ФИТИНГИ

УГОЛЬНИК, ВР/НР



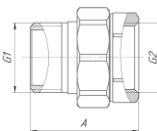
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Размер G
VF.092.L.012	1/2"	34,75	120/10	0,066
VF.092.L.034	3/4"	42,5	60/10	0,113
VF.092.L.100	1"	52	35/5	0,194

УГОЛЬНИК, НР/НР



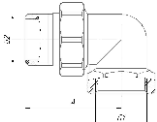
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Размер G
VF.093.L.012	1/2"	33,5	120/10	0,062
VF.093.L.034	3/4"	41,5	60/10	0,119
VF.093.L.100	1"	53	35/5	0,195

СГОН РАЗЪЕМНЫЙ, ВР/НР



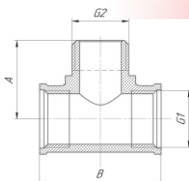
Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.340.L.012	1/2"	1/2"	37	140/10	0,085
VF.340.L.034	3/4"	3/4"	42	70/10	0,126
VF.340.L.100	1"	1"	49	40/5	0,210

СГОН РАЗЪЕМНЫЙ УГЛОВОЙ С АМЕРИКАНКОЙ, ВР/НР



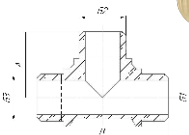
Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, гр
VF.098.L.012	1/2"	1/2"	43	90/10	0,104
VF.098.L.034	3/4"	3/4"	50	50/10	0,177
VF.098.L.100	1"	1"	58	25/5	0,268

ТРОЙНИК С ПЕРЕХОДОМ НА НАРУЖНУЮ РЕЗЬБУ, ВР/НР/ВР



Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Размер В, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.132.L.012	1/2"	1/2"	27	45	100/10	0,090
VF.132.L.034	3/4"	3/4"	35	51	50/10	0,125

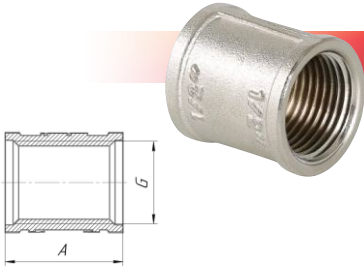
ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ, НР/НР/НР



Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер G3	Размер А, мм	Размер В, мм	Кол-во в уп., шт	Размер G
VF.131.L.012	1/2"	1/2"	1/2"	29,5	59	90/10	0,084
VF.131.L.034	3/4"	3/4"	1/2"	32,5	61,5	70/10	0,112

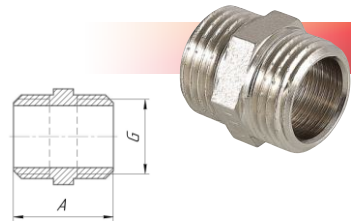
НИКЕЛИРОВАННЫЕ ЛАТУННЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ФИТИНГИ

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НИКЕЛИРОВАННАЯ, ВР/ВР



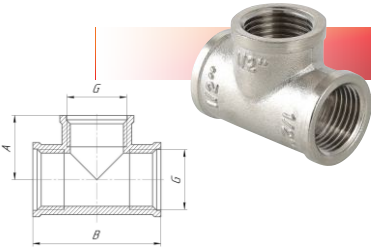
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.170.N.012	1/2"	30	180/10	0,039
VF.170.N.034	3/4"	30	110/10	0,063
VF.170.N.100	1"	33	80/10	0,091

НИППЕЛЬ, НР/НР



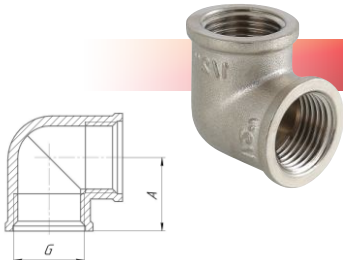
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.582.N.012	1/2"	25	360/10	0,028
VF.582.N.034	3/4"	28	200/10	0,047
VF.582.N.100	1"	34	100/10	0,086

ТРОЙНИК, ВР/ВР/ВР



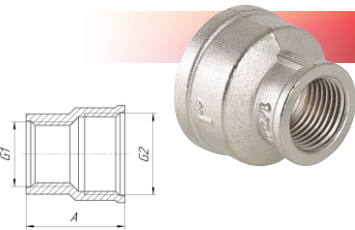
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Размер В, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.130.N.012	1/2"	22,5	45	100/10	0,085
VF.130.N.034	3/4"	26	52	50/10	0,122
VF.130.N.100	1"	35	70	25/5	0,228

УГОЛЬНИК, ВР/ВР



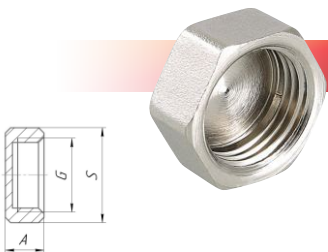
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.190.N.012	1/2"	22	120/10	0,065
VF.190.N.034	3/4"	29	70/10	0,112
VF.190.N.100	1"	37	35/5	0,197

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ НИКЕЛИРОВАННАЯ, ВР



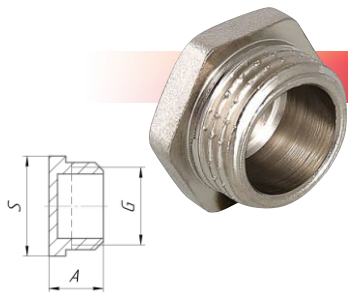
Артикул	Размер G, мм	Размер G1	Размер G2	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.240.N.012.038	28	3/8"	1/2"	200/10	0,036
VF.240.N.034.012	32	1/2"	3/4"	120/10	0,055
VF.240.N.100.012	34	1/2"	1"	100/10	0,078
VF.240.N.100.034	33	3/4"	1"	80/10	0,80

ЗАГЛУШКА РЕЗЬБОВАЯ НИКЕЛИРОВАННАЯ, ВР/ВР



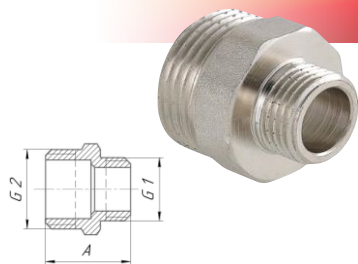
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Размер S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.590.N.012	1/2"	11	24	440/10	0,023
VF.590.N.034	3/4"	13	30	280/10	0,038
VF.590.N.100	1"	15	36	180/10	0,054

ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ НИКЕЛИРОВАННАЯ, НР



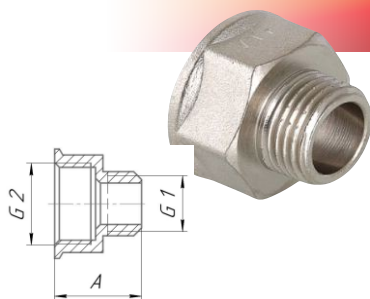
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Размер S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.583.N.012	1/2"	13	24	450/10	0,023
VF.583.N.034	3/4"	14	30	320/10	0,037
VF.583.N.100	1"	19	36	180/10	0,072

НИППЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ, НР/НР



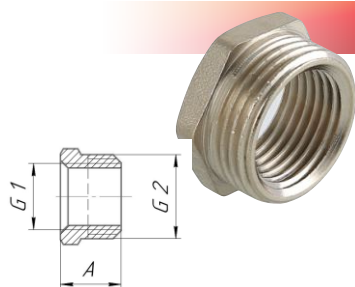
Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, гр
VF.580.N.038.014	1/4"	3/8"	20,5	500/10	0,016
VF.580.N.012.014	1/4"	1/2"	21,5	400/10	0,023
VF.580.N.012.038	3/8"	1/2"	22,5	400/10	0,026
VF.580.N.034.012	1/2"	3/4"	25,5	220/10	0,041
VF.580.N.100.012	1/2"	1"	31,5	130/10	0,079
VF.580.N.100.034	3/4"	1"	33,5	110/10	0,084

ПЕРЕХОДНИК НИКЕЛИРОВАННЫЙ, ВР/НР



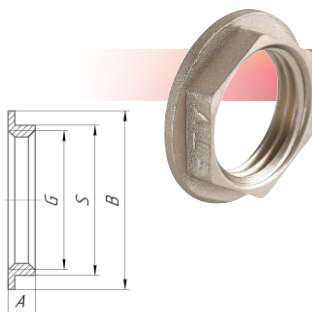
Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, гр
VF.592.N.038.014	1/4"	3/8"	18	480/10	0,019
VF.592.N.012.014	1/4"	1/2"	18	400/10	0,024
VF.592.N.012.038	3/8"	1/2"	18	350/10	0,025
VF.592.N.034.012	1/2"	3/4"	26	170/10	0,060
VF.592.N.100.012	1/2"	1"	26,5	140/10	0,066
VF.592.N.100.034	3/4"	1"	27	130/10	0,070

ФУТОРКА НИКЕЛИРОВАННАЯ, НР/ВР



Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.581.N.038.014	1/4"	3/8"	12	700/10	0,010
VF.581.N.012.014	1/4"	1/2"	13,5	450/10	0,025
VF.581.N.012.038	3/8"	1/2"	13,5	450/10	0,016
VF.581.N.034.012	1/2"	3/4"	13,5	350/10	0,026
VF.581.N.100.012	1/2"	1"	18	180/10	0,085
VF.581.N.100.034	3/4"	1"	18	180/10	0,055

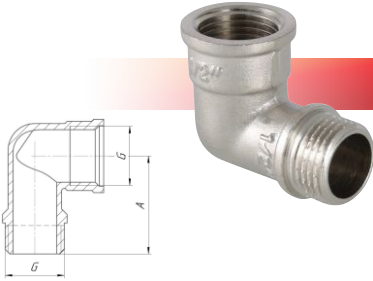
КОНТРАГЙКА НИКЕЛИРОВАННАЯ, ВР



Артикул	Размер G	Размер А, мм	Размер В, мм	Размер S, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.655.N.012	1/2"	6,5	29,5	23	550/10	0,011
VF.655.N.034	3/4"	6,5	37,8	30	500/10	0,019
VF.655.N.100	1"	6,5	42,8	36	350/10	0,022

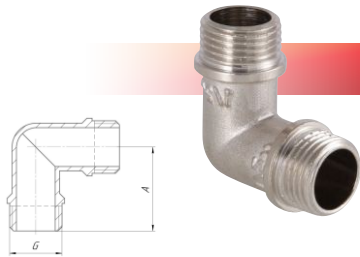
НИКЕЛИРОВАННЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ФИТИНГИ

УГОЛЬНИК НИКЕЛИРОВАННЫЙ, ВР/НР



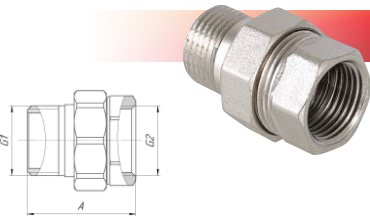
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Размер G
VF.092.N.012	1/2"	34,75	120/10	0,066
VF.092.N.034	3/4"	42,5	60/10	0,113
VF.092.N.100	1"	52	35/5	0,194

УГОЛЬНИК НИКЕЛИРОВАННЫЙ, НР/НР



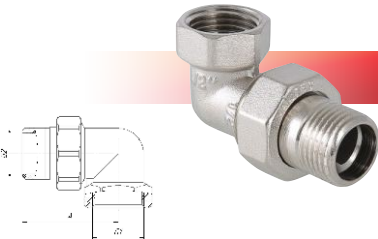
Артикул	Размер G	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Размер G
VF.093.N.012	1/2"	33,5	120/10	0,062
VF.093.N.034	3/4"	41,5	60/10	0,119
VF.093.N.100	1"	53	35/5	0,195

СГОН РАЗЪЕМНЫЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ, ВР/НР



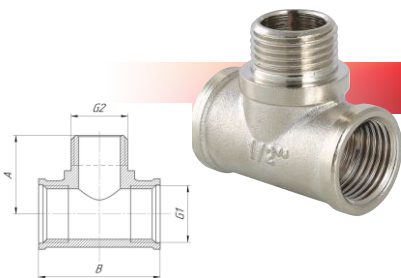
Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.340.N.012	1/2"	1/2"	37	140/10	0,085
VF.340.N.034	3/4"	3/4"	42	70/10	0,126
VF.340.N.100	1"	1"	49	40/5	0,210

СГОН РАЗЪЕМНЫЙ УГЛОВОЙ С АМЕРИКАНКОЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ, ВР/НР



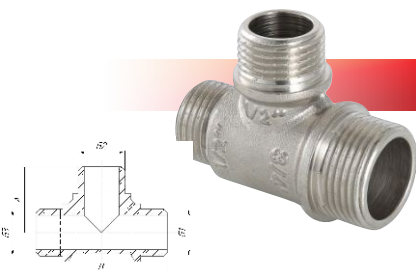
Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, гр
VF.098.N.012	1/2"	1/2"	43	90/10	0,104
VF.098.N.034	3/4"	3/4"	50	50/10	0,177
VF.098.N.100	1"	1"	58	25/5	0,268

ТРОЙНИК С ПЕРЕХОДОМ НА НАРУЖНУЮ РЕЗЬБУ НИКЕЛИРОВАННЫЙ, ВР/НР/ВР



Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер А, мм	Размер В, мм	Кол-во в уп., шт	Вес, кг
VF.132.N.012	1/2"	1/2"	27	45	100/10	0,090
VF.132.N.034	3/4"	3/4"	35	51	50/10	0,125

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ, НР/НР/НР



Артикул	Размер G1	Размер G2	Размер G3	Размер А, мм	Размер В, мм	Кол-во в уп., шт	Размер G
VF.131.N.012	1/2"	1/2"	1/2"	29,5	59	90/10	0,084
VF.131.N.034	3/4"	3/4"	1/2"	32,5	61,5	70/10	0,112

Благодаря введению в эксплуатацию нового производства, наша компания освоила выпуск **комплектующих изделий для полипропиленовых фитингов:**

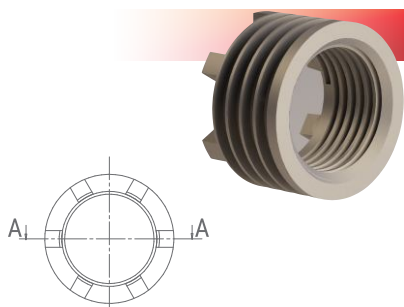
- Закладные детали с внутренней и наружной резьбой. Размеры от 1/2" до 4".
- Комплектующие изделия для муфт разборных типа "американка" с наружной и внутренней резьбой. Размеры от 1/2" до 2".

Комплектующие изделия для полипропиленовых шаровых кранов 20-63 мм:

- Шаровые затворы полнопроходные для кранов 20-63 мм.
- Шаровые затворы для радиаторных шаровых кранов 20, 25 мм.
- Штоки для всех типов шаровых кранов.
- Соединительные фитинги и закладные детали к ним.

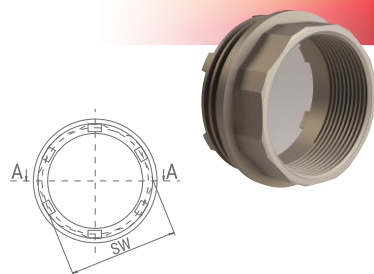
ЗАКЛАДНАЯ VF.010 для полипропиленовых фитингов (ПОКРЫТИЕ Н9), ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

Артикул	Размер G	Типоразмер	Вес шт., кг
VF.010.000.012	1/2"	20x1/2", 25x1/2", 32x1/2"	0,021
VF.010.000.034	3/4"	20x3/4", 25x3/4", 32x3/4"	0,029
VF.010.000.100	1"	32x1"	0,045



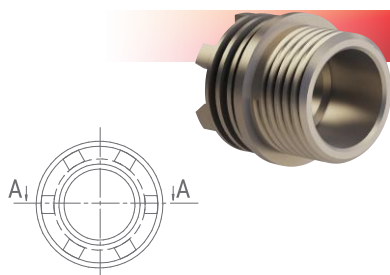
ЗАКЛАДНАЯ ПОД КЛЮЧ VF.011 для PPR ФИТИНГОВ (ПОКРЫТИЕ Н9), ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

Артикул	Размер G	Типоразмер	SW, мм	Вес шт., кг
VF.011.000.100	1"	32x1"	36,5	0,092
VF.011.000.114	1 1/4"	40x1 1/4"	46,5	0,118
VF.011.000.112	1 1/2"	50x1 1/2"	52	0,146
VF.011.000.200	2"	63x2"	64	0,232
VF.011.000.212	2 1/2"	75x2 1/2"	79	0,495
VF.011.000.300	3"	90x3"	92	0,550
VF.011.000.400	4"	110x4"	118	0,880



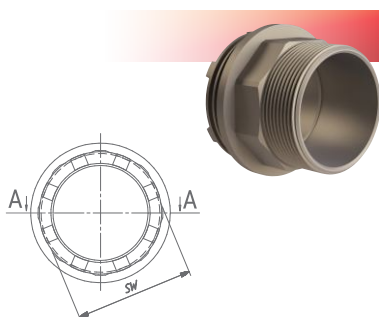
ЗАКЛАДНАЯ VF.020 для PPR ФИТИНГОВ (ПОКРЫТИЕ Н9), НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА

Артикул	Размер G	Типоразмер	Вес шт., кг
VF.020.000.012	1/2"	20x1/2", 25x1/2", 32x1/2"	0,027
VF.020.000.034	3/4"	20x3/4", 25x3/4", 32x3/4"	0,042
VF.020.000.100	1"	32x1"	0,061



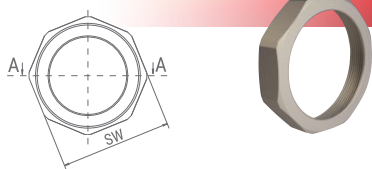
ЗАКЛАДНАЯ ПОД КЛЮЧ VF.021 для PPR ФИТИНГОВ (ПОКРЫТИЕ Н9), НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА

Артикул	Размер G	Типоразмер	SW, мм	Вес шт., кг
VF.021.000.100	1"	32x1"	34	0,112
VF.021.000.114	1 1/4"	40x1 1/4"	44	0,198
VF.021.000.112	1 1/2"	50x1 1/2"	48,5	0,238
VF.021.000.200	2"	63x2"	61	0,448
VF.021.000.212	2 1/2"	75x2 1/2"	76	0,605
VF.021.000.300	3"	90x3"	88	0,690
VF.021.000.400	4"	110x4"	113	1,210



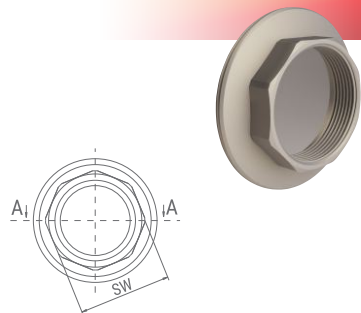
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ГАЙКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ VF.031 для муфты с комбинированной резьбой (АМЕРИКАНКА) (ПОКРЫТИЕ Н9)



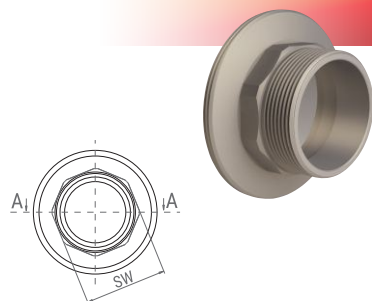
Артикул	Типоразмер	SW, мм	Вес шт., кг
VF.031.00020.012-034	20x1/2"	36	0,030
VF.031.00020.100	20x1"	45	0,065
VF.031.00025.012-034-100	25x1/2", 25x3/4" 25x1"	45	0,049
VF.031.00032.012-034-100	32x1/2", 32x3/4", 32x1", 32x1 1/4"	51	0,063
VF.031.00040.114	40x1 1/4"	63	0,095
VF.031.00050.112	50x1 1/2"	80	0,181
VF.031.00063.200	63x2"	98	1,290

АДАПТЕР VF.032 для муфты с комб. резьбой (АМЕРИКАНКА) (ПОКРЫТИЕ Н9), ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА



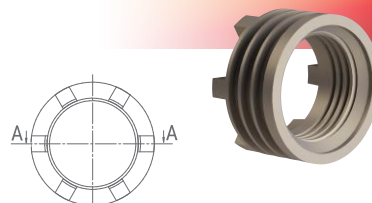
Артикул	Размер G	Типоразмер	SW, мм	Вес шт., кг
VF.032.00020.012	1/2"	20x1/2"	25	0,032
VF.032.00020.034	3/4"	20x3/4"	30	0,032
VF.032.00020.100	1"	20x1"	36	0,082
VF.032.00025.012	1/2"	25x1/2"	25	0,044
VF.032.00025.034	3/4"	25x3/4"	30	0,042
VF.032.00025.100	1"	25x1"	36	0,053
VF.032.00032.012	1/2"	32x1/2"	24	0,060
VF.032.00032.034	3/4"	32x3/4"	30	0,051
VF.032.00032.100	1"	32x1"	37	0,052
VF.032.00032.114	1 1/4"	32x1 1/4"	45	0,078
VF.032.00040.114	1 1/4"	40x1 1/4"	45	0,077
VF.032.00050.112	1 1/2"	50x1 1/2"	53	0,150
VF.032.00063.200	2"	63x2"	64	0,212

АДАПТЕР VF.033 для муфты с комб. резьбой (АМЕРИКАНКА) (ПОКРЫТИЕ Н9), НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА



Артикул	Размер G	Типоразмер	SW, мм	Вес шт., кг
VF.033.00020.012	1/2"	20x1/2"	22	0,033
VF.033.00020.034	3/4"	20x3/4"	27	0,047
VF.033.00020.100	1"	20x1"	34	0,083
VF.033.00025.012	1/2"	25x1/2"	22	0,046
VF.033.00025.034	3/4"	25x3/4"	27	0,051
VF.033.00025.100	1"	25x1"	34	0,073
VF.033.00032.012	1/2"	32x1/2"	22	0,063
VF.033.00032.034	3/4"	32x3/4"	27	0,060
VF.033.00032.100	1"	32x1"	34	0,068
VF.033.00032.114	1 1/4"	32x1 1/4"	43	0,112
VF.033.00040.114	1 1/4"	40x1 1/4"	43	0,117
VF.033.00050.112	1 1/2"	50x1 1/2"	50	0,180
VF.033.00063.200	2"	63x2"	62	0,295

ЗАКЛАДНАЯ VF.040 для вентиля и фильтра (ПОКРЫТИЕ Н9), ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА




Артикул	Размер G	Типоразмер	Вес шт., кг
VF.040.000.012	1/2"	20	0,021
VF.040.000.034	3/4"	25	0,024
VF.040.000.100	1"	32	0,044

ЗАГЛУШКА VF.041 для фильтра (ПОКРЫТИЕ Н9), НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА



Артикул	Размер G	Типоразмер	SW, мм	Вес шт., кг
VF.041.000.012	1/2"	20	20	0,029
VF.041.000.034	3/4"	25	24	0,047
VF.041.000.100	1"	32	32	0,081

ЗАКЛАДНАЯ ДЛЯ ИЗДЕЛИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ VF.050 для фильтра (покрытие H9), НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА



Артикул	Габ. D, мм	Типоразмер	Высота, мм	Вес шт., кг
VF.050.000.012	16,45	20x1/2", 25x1/2", 32x1/2"	28	0,018
VF.050.000.034	19,8	20x3/4", 25x3/4", 32x3/4"	28	0,025

ГАЙКА ДЛЯ ИЗДЕЛИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ VF.051 (покрытие H9)



Артикул	Размер G	Типоразмер	SW, мм	Вес шт., кг
VF.051.000.012	1/2"	20x1/2", 25x1/2", 32x1/2"	25	0,021
VF.051.000.034	3/4"	20x3/4", 25x3/4", 32x3/4"	30	0,025

ЗАКЛАДНАЯ VF.060 для радиаторного шарового крана (покрытие H9), НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА



Артикул	Размер G	Типоразмер	Вес шт., кг
VF.060.000.012	3/4"	20x1/2", 25x1/2"	0,033
VF.060.000.034	M30x1,5	20x3/4", 25x3/4"	0,038

ШТУЦЕР СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ VF.061 для радиаторного шарового крана (покрытие H9)



Артикул	Размер G	Типоразмер	Высота, мм	Вес шт., кг
VF.061.000.012	1/2"	20x1/2", 25x1/2"	23,5	0,023
VF.061.000.034	3/4"	20x3/4", 25x3/4"	23	0,034

ГАЙКА ЛАТУННАЯ VF.062 для радиаторного шарового крана (покрытие H9)



Артикул	Размер G	Типоразмер	SW, мм	Вес шт., кг
VF.062.000.012	3/4"	20x1/2", 25x1/2"	30	0,020
VF.062.000.034	M30x1,5	20x3/4", 25x3/4"	34	0,022

ШАРОВОЙ ЗАТВОР VF.063 для радиаторного шарового крана (покрытие H9Х.6.)



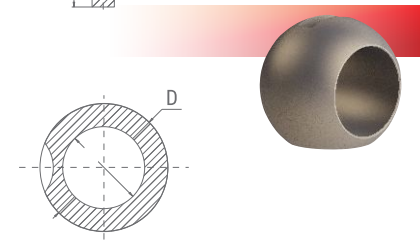
Артикул	Размер D, мм	Размер d, мм	Типоразмер	Вес шт., кг
VF.063.000.012	19	11,5	20x1/2", 25x1/2"	0,015
VF.063.000.034	22	14	20x3/4", 25x3/4"	0,020

ШТОК VF.064 для радиаторного шарового крана



Артикул	Размер D, мм	Размер L, мм	Типоразмер	Вес шт., кг
VF.064.000.012	9	24,5	20x1/2", 25x1/2"	0,009
VF.064.000.034	10	29	20x3/4", 25x3/4"	0,012

ШАРОВОЙ ЗАТВОР VF.070 для шарового крана (покрытие H9Х.6.)



Артикул	Размер D, мм	Размер d, мм	Типоразмер	Вес шт., кг
VF.070.000.020	20	14	20	0,020
VF.070.000.025	29,6	19	25	0,050
VF.070.000.032	33	20,5	32	0,075
VF.070.000.040	51	32	40	0,276
VF.070.000.050	60	38	50	0,435
VF.070.000.063	74	46,5	63	0,843

ШТОК VF.071 для шарового крана



Артикул	Размер D, мм	Размер L, мм	Типоразмер	Вес шт., кг
VF.071.000.020-0.25	10	31,5	20, 25	0,014
VF.071.000.032-0.40	12	34,5	32, 40	0,021
VF.071.000.050-0.63	13,9	45	50, 63	0,043



**МЫ ДУМАЕМ О ВАС!
ПОЭТОМУ, VALFEX – ЗА ХОРОШИЙ СЕРВИС
И ЗАБОТУ О СВОИХ КЛИЕНТАХ!**

ЛАТУННЫЙ ПРУТОК

VALFEX начал производить латунный пруток марки ЛС59-1 для собственных производственных целей. Латунь свинцовая марки ЛС59-1 - обрабатывается давлением.

Применение:

- Для изготовления полуфабрикатов (прутков);
- поковок;
- крепежных изделий (гаек, болтов);
- шестеренок, зубчатых колес, втулок.

Вся выпускаемая продукция изготавливается по ГОСТ 2060-2006 «ПРУТКИ ЛАТУННЫЕ. Технические условия». Прутки изготавливают из латуни марок: ЛС59-1, по ГОСТ 15527 с химическим составом, указанным в таблице 1.

Таблица 1 - Химический состав латуни

Марка	Предел	Массовая доля, %														Расчетная плотность, г/см ³ , приб-но	
		Элемент															Сумма прочих элементов
		Cu медь	Al алюминий	As мышьяк	Fe железо	Mn марганец	Ni никель	Si кремний	Sn олово	P фосфор	Pb свинец	Sb сурьма	Bi висмут	Zn цинк	Остальн.		
ЛС59-1	мин.	57,0	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	-	-	Остальн.	-	8,4	
	макс.	60,0	-	-	0,5	-	-	-	0,3	0,02	1,9	0,01	0,003	-	0,75		

1. В латунях всех марок по согласованию с потребителем можно определять массовую долю олова, алюминия, марганца и кремния, значения которых учитывают в сумме прочих элементов.
2. Для антимагнитных сплавов массовая доля железа не должна быть более 0,03%.
3. В свинцовых латунях допускается массовая доля никеля не более 0,5%, в латунях марок ЛС59-1, ЛС59-1В, ЛС58-2 и ЛС58-3 - не более 1% за счет массовой доли меди, которую не учитывают в общей сумме прочих элементов.
4. В латуни марки ЛС59-1 сумма элементов олова и кремния должна быть не более 0,5%.
5. В сложнелегированных латунях допускается массовая доля никеля до 0,5%, которая не входит в общую сумму прочих элементов, а засчитывается в счет массовой доли меди.
6. Расчетная плотность указана для расчета справочной теоретической массы изделий.
7. Знак "-" означает, что данный элемент не нормируется и входит в сумму прочих элементов.
8. Примеси, не указанные в таблице, учитывают в сумме прочих элементов, перечень которых определяют согласованием между потребителем и изготовителем.

Таблица 2 - Литейно-технологич. свойства материала

Показатель	ЛС59-1
Температура плавления	900 °С
Температура горячей обработки	780-820 °С
Температура отжига	600-650 °С

Таблица 3 - Физические свойства материала

Марка	T	E 10 ⁵	α10 ⁶	λ	ρ	C	R10 ⁹
	Град	МПа	1/Град	Вт/(м х град)	кг/м ³	Дж/(кг х град)	Ом х м
ЛС59-1	20	1,05		104,70	8400,00		66,00
	100		20,60			376,80	

- T - Температура, при которой получены данные свойства
 E - Модуль упругости первого рода
 α - Коэффициент температурного (линейного) расширения (диапазон 20° - T)
 λ - Коэффициент теплопроводности (теплоемкость материала)
 ρ - Плотность материала
 C - Удельная теплоемкость материала (диапазон 20° - T)
 R - Удельное электросопротивление

Таблица 4 - Механические свойства материала

Марка латуни	Способ изготовления	Состояние материала	Вид испытаний	Временное сопротивление S _{0,2} , МПа (кгс/мм ²), не менее	Относительное удлинение после разрыва, %, не менее		Твердость, не менее	
					d ₅	d ₁₀	НВ	НВ
					мин.	мин.	мин.	мин.
ЛС59-1	Тянутый	Твердое	Р	490 (50)	7	5	-	-
			Н	-	-	-	130	171

Выпускаемый ассортимент

Таблица 5 - Диаметры, площадь поперечного сечения и теоретическая масса 1м тянутых прутков



Номинальный диаметр, мм	Площадь поперечного сечения круглых прутков, мм ²	Теоретическая масса 1м круглых прутков, кг
15	176,7	1,50
16	201,1	1,71
17	227,0	1,93
18	254,5	2,16
19	283,5	2,41
20	314,2	2,67
21	346,4	2,94
22	380,1	3,23
23	415,3	3,53
24	452,4	3,85
25	490,9	4,17
26	530,9	4,51
27	572,6	4,87
28	615,8	5,23
30	706,9	6,01
32	804,2	6,84
35	962,1	8,18
36	1017,9	8,65
38	1134,1	9,64
40	1256,6	10,68
41	1319,6	11,22
42	1385,4	11,78
45	1590,4	13,52
46	1661,1	14,12
48	1809,6	15,33
50	1963,5	16,69

Длина прутков согласовывается с заказчиком.

